

System indywidualnego nastawiania
zwrotnic na górkach rozrządowych.

Zamiast

II. stron

strona

1

Przed zainstalowaniem urządzeń systemu SNZ-22 należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją techniczno - ruchową.

Przy obsłudze, konserwacji i przeprowadzeniu napraw należy przestrzegać wytycznych podanych w niniejszej dokumentacji.

Dotyczy to przede wszystkim osób odpowiedzialnych za prawidłową pracę systemu SNZ-22 w eksploatacji.

1. Przeznaczenie
2. Charakterystyka techniczna
3. Budowa systemu
 - 3.1. Urządzenia zewnętrzne
 - 3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4
 - 3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe
 - 3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic
 - 3.1.4. Sieć kablowa
 - 3.2. Urządzenia wewnętrzne
 - 3.2.1. Pulpit nastawczy
 - 3.2.2. Urządzenia zasilające
 - 3.2.3. Przekątnikownia
 - 3.2.3.1. Stojaki przekątnikowe
 - 3.2.3.2. Zestawy przekątnikowe
 - 3.2.3.3. Przełącznice, okablowanie
4. Działanie systemu
 - 4.1. Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic
 - 4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrową
 - 4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową
 - 4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów
 - 4.5. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości zwrotnic
5. Wytyczne projektowania
6. Wytyczne montażu
7. Wytyczne regulacji i BHP
8. Normatywy napraw i konserwacji
9. Wykaz podstawowych części zamiennych
10. Instrukcja pakowania - transportu
11. Dokumenty związane
12. Dane adresowe
13. Rysunki.

1. PRZEZNACZENIE

Urządzenia systemu indywidualnego nastawiania zwrotnic SNZ-22 przeznaczone są do nastawiania zwrotnic w strefie podziałowej górkii rozrządowej. Nastawianie zwrotnic odbywa się za pomocą przycisków znajdujących się na pulpicie nastawczym obsługiwanych przez nastawniczego na podstawie karty rozrządowej. Urządzenia systemu umożliwiają również indywidualne nastawianie tarcz manewrowych oraz tarcz rozrządowych. System jest przewidziany do stosowania na stacjach mechanizowanych i automatyzowanych o symetrycznym i niesymetrycznym układzie zwrotnic w strefie podziałowej oraz w rejonach manewrowych stacji rozrządowych jak i kolei przemysłowych.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Urządzenia systemu SNZ-22 zrealizowane są w technice przekaźnikowej z użyciem przekaźnika wtykowego typu JRF-2.

Podstawowe parametry techniczne systemu są następujące:

1. Układ zwrotnic w strefie podziałowej - symetryczny lub asymetryczny
2. Maksymalna prędkość odpręgów w strefie podziałowej zwrotnic /przy długości odcinka przediglicowego $l_{iz1} = 5,6$ mm/ - 7 m/s
3. Maksymalny czas przestawiania zwrotnicy - 0,8 s
4. Napięcie zasilania zestawów przekaźnikowych i pulpitu nastawczego - $24V^{+20\%}_{-10\%}$
5. Napięcie zasilania napędów zwrotnicowych z tolerancją - $3 \times 380V, 50Hz$
 $+10\%$ do -15%
6. Warunki klimatyczne - $-263K-323K/-10^{\circ}$
do $+50^{\circ}$ /przy wilgotności względnej 80%
 - temperatura pracy dla urządzeń wewnętrznych
 - temperatura pracy dla urządzeń zewnętrznych - $-233K-343K/-40$ do $+70^{\circ}C$ / przy wilgotności względnej do 100%.

3. BUDOWA SYSTEMU

System SNZ-22 składa się z urządzeń zewnętrznych i wewnętrznych. Urządzenia zewnętrzne stanowią:

- napęd zwrotnicowy szybkobieżny z silnikiem trójfazowym typu EEA-4,
- tarcze manewrowe,
- tarcze rozrządowe,
- urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic /obwody torowe typu otwartego lub zamkniętego, liczniki osi/
- armatura kablowa.

Urządzenia wewnętrzne stanowią:

- nastawnicownia /pulpit nastawczy , tablica kontrolna, tablica bezpieczników/,
- przekaźnikownia /urządzenia zblokowane w zestawy przekaźnikowe ECH-5 - umieszczone na stojakach EBP-1/
- rozdzielnia /urządzenia zasilające/
- siłownia /zespół spalinowo - elektryczny/
- akumulatorownia /bateria akumulatorów na napięcie 24V/.

3.1. Urządzenia zewnętrzne

3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4

W systemie SNZ-22 zastosowane są elektryczne napędy zwrotnicowe EEA-42103 z silnikiem trójfazowym szybkobieżnym, z zamknięciami wewnętrznymi. Elektryczny napęd zwrotnicowy EEA-4 przystosowany jest do zabudowy na umocowaniu typu EEP-1. Napęd zwrotnicowy EEA-42103 charakteryzuje się następującymi zaletami, w stosunku do wcześniej stosowanych napędów JEA-29:

- a/ wyższa trwałość,
- b/ krótszy czas przestawiania co umożliwia skrócenie przediglicowego odcinka izolowanego i całej strefy podziałkowej górki rozrządowej,
- c/ większa siła nastawcza napędu zwrotnicowego korzystna w ciężkich warunkach zimowych,
- d/ zblokowanie głównych zespołów dające szybkowymienność części,

e/ dzięki zamknięciom wewnętrznym w napędzie uniezależniono się od stanu zamknięcia w rozjeździe.

Przy napędach zwrotnicowych EEA-4 z zamknięciami wewnętrznymi należy stosować izolowane usztywnienia opornic w rozjeździe zgodnie z DTR na EEP-1 i EEA-4.

3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe

W systemie stosowane są następujące sygnalizatory:

- tarcze rozrządowe
- tarcze manewrowe

Urządzenia systemu umożliwiają sterowanie z pulpitu nastawczego tarczami rozrządowymi TR umieszczonymi na grzbiecie górki, jak również tarczami manewrowymi Tm znajdującymi się w obszarze górki rozrządowej /tory kierunkowe/.

3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic

System SNZ-22 jest uniwersalny i może współpracować z urządzeniami do kontroli zajętości zwrotnic jak:

- obwód torowy typu otwartego lub zamkniętego z przekaźnikiem R 15,
- licznikowy układ kontroli zajętości odcinków torowych typu EOL-1,
- inne urządzenia.

3.1.4. Sieć kablowa

Sieć kablową systemu stanowią kable sygnalizacyjne YKSY oraz armatura kablowa /skrzynki kablowe JVA-1 itp./.

Kable sygnalizacyjne powinny być prowadzone w kanałach kablowych przewidzianych do kabli urządzeń zrk i automatyki.

3.2. Urządzenia wewnętrzne

3.2.1. Pulpit nastawczy

W zależności od stopnia /poziomu/ automatyzacji procesu grawitacyjnego rozrządzania odpręgów na górze rozrządowej w systemie SNZ-22 zastosowany może być następujący pulpit nastawczy:

- nastawnica kostkowa AC-20
- pulpit zintegrowany EAB-3

Nastawnica kostkowa AC-20 stosowana jest powszechnie w przekaźnikowych urządzeniach zrk. Natomiast pulpit zintegrowany EAB-3 stosowany jest na górkach rozrządowych zautomatyzowanych lub przewidzianych do zautomatyzowania.

Pulpit ten jednoczy /integruje/ w sobie obie funkcje sterowania na górze rozrządowej tj:

- nastawianie zwrotnic
- sterowanie hamulcami torowymi odstępowymi i docelowymi.

3.2.2. Urządzenia zasilające

Dla potrzeb systemu SNZ-22 należy stosować urządzenia zasilające w zasadzie nie odbiegające od obecnie stosowanych na PKP.

Jedynie dla potrzeb elektrycznych napędów zwrotnicowych EEA-4 należy stosować transformator zasilający trójfazowy grupowy o mocy 20 KVA. W akumulatorowni znajdować się powinna bateria akumulatorów 24V= o pojemności 200 Ah zasilająca zestawy przekaźnikowe systemu.

Dla zabezpieczenia się przed skutkami przerw w zasilaniu energetycznym w siłowni znajdować się powinien zespół spalinowo - elektryczny.

3.2.3. Przekaźnikownia

3.2.3.1. Stojaki przekaźnikowe EBP-1

Urządzenia w przekaźnikowni umieszczane są na stojakach przekaźnikowych typu EBP-1.

Na stojakach umieszczane są:

- zestawy przekaźnikowe ECH-51, ECH-55
- przełącznice ECH-52
- półki ECH-53^{*/}
- zestawy ECH-54 dla przekaźników JRM^{*/}
- drabinki kablowe
- kable połączeniowe.

*/ w razie konieczności

Stojaki EBP-1 w zależności od obsady posiadają 69 lub 71 pól montażowych. W przypadku obsadzanie stojaka wyłącznie zestawami przekaźnikowymi ECH-51, ECH-54 i przełącznikami ECH-52 pola 70 i 71 zajmuje kabłąk do ochrony przekaźników przed uderzeniami podczas przesuwania drabin, stołów, wózków itp. W przypadku montowania na stojaku także półek ECH-53 pola te mogą być wykorzystane, ponieważ półki stanowią również ochronę przed uderzeniem dla przekaźników.

Numeracja pól montażowych naniesiona jest na nodze lewej.

Pole 1 znajduje się na górze stojaka. Przy montowaniu na stojaku przełącznic należy umieszczać je w pierwszych polach montażowych. Przykładowe rozmieszczenia elementów na stojaku /dla górki o układzie torowym wg rys. 11/ pokazane są na rys.12 ark.1.2.

Dane dotyczące sposobu zamawiania oraz montażu stojaków podane są we wkładce katalogowej WK-89/EBP-1 oraz dokumentacji techniczno-ruchowej DTR-89/EBP-1.

Montaż zestawów /ram/ na stojakach wykonywany jest zgodnie z projektem śrubami mocującymi dostarczonymi wraz z okablowanym zestawem. Po przykręceniu zestawu /ramy/ do stojaka należy zgodnie z projektem dokonać obsadzenia zestawu elementami wtykowymi /przekaźniki, transformatory itp/.

3.2.3.2. Zestawy przekaźnikowe

W systemie SNZ-22 znajdują się następujące zestawy przekaźnikowe:

- zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWZ ozn.fabr. ECH-51209 - schemat na rys.1
- zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWY ozn.fabr. ECH-51210 będący zmodernizowaną wersją zestawu ZWZ - schemat na rys.2
- zestaw tarcz manewrowych TMZ ozn.fabr.ECH-51101 - schemat na rys.3
- zestaw tarczy rozrządowej TRZ ozna.fabr.ECH-51211 - schemat na rys.4
- zestaw kontroli zajętości ukresów UKZ ozna fabr.ECH-5510 - schemat na rys.5

Zestawy wykonawcze zwrotnicy ZWZ lub ZWY /ECH-51209 lub ECH-51210/ przeznaczone są do sterowania szybkobieźnymi napędami zwrotnicowymi typu EEA-42103 z silnikami trójfazowymi 3x380/220V (lub jednofazowym - zestaw ZWY)

instalowanymi w strefie podziałowej góry rozrządowej. Zestawy te posiadają także obwody umożliwiające tworzenie dróg przebiegów manewrowych w strefie podziałowej góry.

Zestaw realizuje następujące funkcje:

- przestawienie napędu z położenia "+" do położenia "-" i odwrotnie
- utwierdzanie drogi przebiegu
- kontrolę położenia napędu
- kontrolę rozprucia zwrotnicy
- kontrolę czasu przestawiania zwrotnicy
- samoczynny powrót napędu do położenia wyjściowego przy przekroczeniu czasu przestawiania
- kontrolę czasu samoczynnego powrotu napędu
- blokowanie układu sterowania przy przekroczeniu czasu samoczynnego powrotu oraz przy rozpruciu zwrotnicy,
- zamknięcie zwrotnicy w dowolnym położeniu
- kontrolę zajętości zwrotnicowych odcinków izolowanych
- eliminacja chwilowych przerw bocznikowania izolacji
- sygnalizację na pulpicie położenia, rozprucia i zamknięcia zwrotnicy.

Zestawy tarcz manewrowych TMZ /ECH-51101.

Zestawy przekaźnikowe TMZ przeznaczone są do sterowania dwoma tarczami manewrowymi każdy.

Zestaw realizuje następujące funkcje:

- sterowanie dwoma tarczami manewrowymi
- kontrolę i zamknięcie drogi przebiegu manewrowego z wykluczeniem przebiegów sprzecznych
- sygnalizację stanów tarcz manewrowych.

Zestaw uniemożliwia w układzie geograficznego połączenia zestawów TMZ i ZWZ /ZWY/ zamknięcie zwrotnic za tarczą manewrową dla kierunku przeciwnego. Przez odpowiednie programowanie przełącznicy przebiegowej PPRZ zestaw TMZ umieszczony w układzie geograficznego połączenia pomiędzy dwoma innymi zestawami TMZ umożliwia realizację przebiegów manewrowych o skróconej drodze przebiegu przy jednoczesnym zamknięciu zwrotnic poza tarczę manewrową obsługiwana przez zewnętrzny zestaw przekaźnikowy TMZ z wy-

kluczeniem przebiegów sprzecznych.

Zestaw tarczy rozrządowej TRZ /ECH-51211/ jest przeznaczony do sterowania tarczą rozrządową. Zestaw realizuje następujące funkcje:

- dawanie zgody na rozrząd do posterunku starszego ustawiacza /SU/
- sterowanie obwodem tarczy rozrządowej
- wykluczenie przebiegów sprzecznych
- zamknięcie zwrotnic ochronnych
- współpraca z posterunkiem SU w zakresie zwolnienia zgody na rozrząd i sterowania wskazaniem tarczy rozrządowej
- współpraca z nastawnią dysponującą w zakresie dania lub zwolnienia zgody na rozrząd.

Zestaw kontroli zajętości ukresów UKZ /ECH-55101/

umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałowej zwrotnic. Jeden zestaw umożliwia kontrolę 16 ukresów. W zestawie tym zastąpiono przekaźniki R15 stosowane do kontroli zajętości w obwodach torowych otwartych na górkach rozrządowych przekaźnikiem typu ERF-55901.

3.2.3.3. Przełącznice, okablowanie

W systemie SNZ-22 występuje pięć przełącznic ECH-52:

- przełącznica zwrotnicowa PZWZ, ozn.fabr.ECH-52104, schemat wg rys.6
- przełącznica snz PSNZ, ozn.fabr.ECH-52105, schemat wg rys.7.
- przełącznica tarcz manewrowych i rozrządowych PTMR, ozn.fabr.ECH-52106, schemat wg rys.8,
- przełącznica odcinków ukresowych PUKZ, ozn.fabr.ECH-52107, schemat wg rys.9
- przełącznica przebiegowa PPRZ, ozn.fabr.ECH-52108, schemat wg rys.10.

Przełącznice ECH-52 wykonane są w postaci ramy przystosowanej do zamocowania na stojaku EBP-1, na której umieszczone są złącza wtykowe przeznaczone do współpracy z kablami EVK-1 oraz zespoły bezpiecznikowo sygnalizacyjne. W razie potrzeby można

na ramie przełącznicy umieścić inne elementy np. listwy zaciskowe.

Kable doprowadzane są do przełącznic od góry. Dlatego należy przełącznice umieszczać na górze stojaka w polach od 1-5. W razie innej lokalizacji przełącznicy /np. przy montażu dwóch lub więcej przełącznic na stojaku/ należy przewidzieć miejsce na doprowadzenie kabli.

Przełącznica zwrotnicowa PZWZ, ozn. fabr. ECH-52104 przeznaczone jest do rozdziału zasilania oraz powiązania 16 zestawów z pulpitem nastawczym. Pola 1 i 23 służą do podłączenia kabli EVK-18003 łączących przełącznicę z pulpitem. Część przełącznicy /pole 1-24/ podzielone jest na sekcje składające się z zespołu bezpiecznikowo - sygnalizacyjnego oraz trzech pól zestawów zabezpieczanych bezpiecznikami / K_n , ZWZ/ tego zespołu. Jedynie zespół w polu 24 obsługuje tylko jeden zestaw zwrotnicowy. Zespoły z pól 26-28 stanowią zabezpieczenia odbiorów indywidualnych /wyprowadzone w pole 29/. Na polu 30 znajdują się wyprowadzone "-24V" zestawów zwrotnicowych z pól 22-24 i 26-28.

Przełącznica systemu nastawiania zwrotnic PSNZ, ozn. fabr. ECH-52105 przeznaczone jest do powiązania 19 zestawów zwrotnicowych z systemem SNZ-3. Połączenie z systemem SNZ-3 zrealizowane jest za pomocą dwóch kabli EVK-18003 dla których wtyki znajdują w polach 15 i 24 przełącznicy. Zasilanie doprowadzone jest na pole 30 i rozprowadzone przez zespół bezpiecznikowo - sygnalizacyjny znajdujący się w polu 29.

Przełącznica tarcz manewrowych i rozrządowych PTMR, ozn. fabr. ECH-52106 przeznaczona jest do powiązania dwóch tarcz rozrządowych i 10 tarcz manewrowych z pulpitem nastawczym. Połączenie z pulpitem zrealizowane jest trzema kablami EVK-18003 włączanymi w pola 6, 13 i 17. Zestawy tarcz manewrowych włączane są w pole 1-5, 8-12, tarcz rozrządowych w pole 15 i 16. Zasilanie doprowadzone jest do pól 20 i 29.

W pole 19 wpinany jest kabel EVK-12010 łączący przełącznicę z systemem SNZ-3. Na pola 24 i 25 wyprowadzone są /zabezpieczone/ odbiory indywidualne /podłączenie obwodów światek/.

Na polu 30 wyprowadzone są sterowania powtarzaczami przekątników kontroli światła białego /KbTm/ tarcz podłączanych do pól 21 - 25.

Przełącznica okresowa /PUKZ/ ozn.fabr.ECH-52107

służy do połączenia 4 zestawów UKZ t.j. 64 obwodów sygnalizacji zajętości ukresów z pulpitem nastawczym. Połączenie z pulpitem zrealizowane jest kablami EVK-18003 z pól 6 i 17. Pole 1 -22 / z wyj.w/w stanowi miejsca podłączenia kabli z odpowiednich wyjść zestawów PUKZ.

Zasilanie doprowadzane jest na pole 24 a w polu 23 umieszczono zespół bezpiecznikowo - sygnalizacyjny. W polach 25 i 26 znajduje się gniazdo rezerwowe - pole 27-30 są niewykorzystane.

Przełącznice przebiegowe /PPRZ/ ozn.fabr.ECH-52108 umożliwia odwzorowanie układu torowego na górcie rozrządowej. Do przełącznicy można dołączyć 3 zestawy TMZ, dwa TRZ oraz 19 ZWZ.

Dla typowych górek układy torowe można odwzorować za pomocą dwóch /lub trzech/ przełącznic PPRZ.

W polu 1 znajduje się gniazdo do programowania obwodów sygnałowych tarcz manewrowych. Zasilanie doprowadzane jest na pole 30 a w polu 29 umieszczono zespół bezpiecznikowy.

Połączenia między zestawami a przełącznicami oraz między przełącznicami a pulpitem wykonywane są za pomocą kabli EVK-1.

W systemie SNZ-22 stosowane są kable

EVK-12009	gniazdo - gniazdo
EVK-12010	gniazdo - wtyk
EVK-120xx	gniazdo - wolne końcówki 20-żyłowe
EVK-18093	gniazdo - gniazdo 80 żyłowy

Podstawowym rodzajem kabli są EVK-12009 i EVK-12010. Kable EVK-18003 służą do połączeń przełącznic z pulpitem nastawczym. Kabel EVK-120xx stanowi część kabla EVK-12009 /bez złącza z drugiej strony/.

Połączenia między zestawami a głowicą kablową do urządzeń zewnętrznych mogą być wykonywane indywidualnie wg schematu wykonanego przez projektanta lub przez odpowiednie rozszycie kabla EVK-1 nie zakończ - ego złączem.

4. DZIAŁANIE SYSTEMU

System umożliwia indywidualne nastawianie zwrotnic, tarcz manewrowych i rozrządowych za pomocą przycisków zlokalizowanych na pulpicie nastawczym.

Sterowanie zwrotnicą jest realizowane przez zestaw zwrotnicowy /typ ZWZ/ który umożliwia przestawianie zwrotnicy, zamknięcia indywidualne w każdym z położen oraz sygnalizację położenia i rozprucia. Sterowanie ręczne ma zawsze priorytet nad sterowaniem automatycznym. Sterowanie tarczą manewrową jest realizowane przez zestaw przekaźnikowy tarczy manewrowej /TMZ/ który przy współpracy z zestawami zwrotnicowymi umożliwia również kontrolę i utwierdzanie drogi przebiegu manewrowego oraz sygnalizację pracy tarczy manewrowej. Po uprzednim ustawieniu zwrotnic w odpowiednie położenie i wstrzymaniu rozrządu /t.j. przy sygnale "PCHANIE ZABRONIONE" na tarczy rozrządowej/ jest możliwe podanie tarczy manewrowej na sygnał "JAZDA MANEWRÓWA DOZWOLONA" co powoduje utwierdzenie przez zestawy zwrotnicowe wszystkich zwrotnic leżących w drodze przebiegu.

Sterowanie tarczą rozrządową jest realizowane przez zestaw tarczy rozrządowej /TRZ/, którego zadaniem jest również dawanie zgód na rozrząd do posterunku starszego ustawiacza współpraca z nim w zakresie zwolnienia zgody jak również współpraca z nastawnią dysponującą w zakresie dawania i zwolnienia zgody.

Nastawienie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej, którą bezpośrednio obsługuje starszy ustawiacz jest uzależnione od otrzymania zgody nastawni rozrządowej pod warunkiem nieprowadzenia w tym czasie przebiegów manewrowych.

Zestaw kontroli ukresów /UKZ/ umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałkowej zwrotnic lub innych odcinków izolowanych.

4.1. Działanie systemu przy nastawianiu zwrotnic

Działanie systemu przy nastawianiu zwrotnic zostanie omówione na przykładzie zestawu ZWZ. Funkcjonalnie identycznie działa zestaw ZWY. Różnica występuje przede wszystkim z powodu rozdzielności funkcji tzw. dwójki liczącej od układu nastawczego co w niektórych sytuacjach może spowodować konieczność dwukrotnego naciśnięcia przycisku zwrotnicowego. W zestawie ZWY przypadek taki nie występuje.

Do przestawienia zwrotnicy na pulpicie znajduje się jeden przycisk którego kolejne naciśnięcia powodują przestawianie zwrotnicy do położenia przeciwnego. Położenie zwrotnicy sygnalizowane jest oraz podświetlenie odpowiednich szczelin w rysunku układu torowego na pulpicie.

W celu zamknięcia zwrotnicy w żądanym położeniu należy doprowadzić ją do tego położenia przez ewentualne naciśnięcie przycisku zwrotnicowego a następnie przez naciśnięcie przycisku "STOP" oraz przycisku zwrotnicowego Pz zamknąć zwrotnicę.

Należy pamiętać, że naciśnięcie przycisku zwrotnicowego przed przyciskiem "STOP" spowoduje przestawienie zwrotnicy.

W celu zwolnienia zamknięcia należy nacisnąć przycisk Pz danej zwrotnicy i przycisk Zw.

Prawidłowa kolejność użycia przycisków:

a/ zamknięcie: STOP ↓ , P_{zwrotn.} ↓ , P_{zwrotn.} ↑ , STOP ↑

b/ zwolnienie zamknięcia:

Zw ↓ , P_{zwrotn.} ↓ , P_{zwrotn.} ↑ , Zw ↑

Zamknięcie zwrotnicy jest sygnalizowane podświetleniem przycisku zwrotnicowego.

Rozprucie zwrotnicy powoduje sygnalizację na pulpicie przez podświetlenie migowym światłem czerwonym obu szczelin, oraz przycisku Pz /białym/.

W celu likwidacji sygnalizacji rozprucia należy nacisnąć przycisk Ko, /użycie jest zasilane przez specjalny licznik/ oraz przycisk zwrotnicowy. Sygnalizacja położenia zwrotnicy pojawi się po doprowadzeniu napędu zwrotnicowego /w terenie/ do stanu zgodnego ze stanem przełączników nastawczych. Wtedy też następuje odblokowanie działania zestawu.

Zajętość obwodu torowego zwrotnicy powoduje sygnalizację na pulpicie oraz uniemożliwia przestawienie zwrotnicy. W razie uszkodzenia obwodu torowego przestawienie zwrotnicy jest (po naciśnięciu przycisku Jz /bocznikowania izolacji/ i przycisku zwrotnicowego. Użycie przycisku Jz jest zaliczane przez liczniki oddzielne dla każdej zwrotnicy.

W zestawie ZWZ /i ZWY/ znajdują się ponadto obwody przełączników U₂ umożliwiające tworzenie i utwierdzanie dróg przebiegu oraz obwody zabezpieczające przed skutkami podskoku osi na odcinku izolowanym zwrotnicy.

Zestaw posiada również odrębne złącze do podłączania systemu SNZ-3 /gniazdo 2/. Sygnały sterujące z systemu SNZ-3 sterują przełącznikami P_{p+} i P_{p-} przy czym zapewniona jest zasada nadrzędności sterowania ręcznego nad automatycznym.

Dokładny opis działania zestawów podany jest w opisach technicznych:

- a/ Zestaw wykonawczy zwrotnicy ECH-51209/ZWZ/ nr. X-4-01244
- b/ Zestaw wykonawczy zwrotnicy ECH-51210/ZWY/ nr. X-4-01255

Sygnalizacja na pulpicie nastawczym.

Układ sterowania i kontroli sygnalizuje na pulpicie nastawczym następujące stany zwrotnicy:

- a/ białe światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym.
- b/ białe światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- c/ czerwone światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy zajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- d/ czerwone światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy zajętym odcinku izolowanym zwrotnicowym,
- e/ czerwone światło migające w obu szczelinach - oraz białe światło w lampce przy przycisku kasowania rozprucia K_0 - rozprucie zwrotnicy,
- f/ szczeliny "+" i "-" nieoświetlone - brak kontroli,
- g/ białe światło w przycisku zwrotnicowym - zamknięcie zwrotnicy
- h/ białe światło w lampce zbiorczej utwierdzenia - zwrotnica utwierdzona w przebiegu manewrowym,
- j/ białe światło migające w przycisku zwrotnicowym - zwrotnica zablokowana z powodu przekroczenia czasów przestawiania /T2 w stanie biernym/.

Uzależnienia od tarcz manewrowych, rozrządowych oraz innych urządzeń stacyjnych wprowadzone są w obwód sterowania przekazników nastawczych.

4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrowa

Dla realizacji procesu ustawienia i zwolnienia drogi przebiegu manewrowego oraz utwierdzenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu manewrowego zestawy tarcz manewrowych TMZ /ECH-51101/ biorące udział w tym procesie połączone są między sobą pięcioma przewodami. Połączenia te muszą być uzależnione od położenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu, co jest realizowane za pomocą powtarzaczy przekaźników kontroli położenia zwrotnicy pKN+ i pKN-, znajdujących się w zestawie zwrotnicowym ZWZ /ECH-52109/, oraz /ZWY /ECH-52110/. Ustawienie drogi przebiegu manewrowego wymaga utwierdzenia zwrotnic znajdujących się w tym przebiegu, co jest realizowane przez przekaźniki utwierdzenia Uz. Przez odpowiednie połączenia we wtyku programowym /pole 1/ przełącznicy PPRZ zestaw tarczy manewrowej może być wykorzystywany jako zestaw tarczy manewrowej końcowej lub przelotowej. Wtyk ten umożliwia również określenie położenia sygnalizatora obsługiwanego przez zestaw względem kierunku ruchu na danym torze /położenie zgodne lub przeciwne/.

Ustawienie przebiegu manewrowego wykonuje się przez ustawienie zwrotnic zgodnie z żadaną drogą przebiegu i naciśnięciu przycisku Tm wybranej tarczy manewrowej oraz przycisku M /manewry/, Naciśnięcie przycisków /patrz rysunki 1 i 3/ powoduje wzbudzenie przekaźnika STm. Wzbudzenie go powoduje podanie zasilania na cewkę bierną przekaźnika Utm.

Przejście w stan bierny przekaźnika Utm powoduje wysłanie sygnału utwierdzenia drogi przebiegu manewrowego /zamknięcia zwrotnic przez zwolnienie przekaźników Uz w zestawach ZWZ/.

Dokonywane jest również wykluczenie tarcz manewrowych kierunku przeciwnego przez przejście w stan bierny przekaźnika Uktm.

Stan bierny przekaźnika Utm oraz przejście sygnału utwierdzenia drogi przebiegu powoduje wzbudzenie przekaźnika SPmtm. Na sygnalizatorze wyświetlany jest sygnał "Jazda manewrowa dozwolona".

Rozwiązanie przebiegu manewrowego następuje po naciśnięciu przycisku Tm wybranej tarczy oraz przycisku Zw /zwolniony/. Powoduje to zwolnienie przekaźnika STm i wzbudzenie przekaźnika Pzmtm. Styki tych przekaźników wzbudzają przekaźnik Utm, co przy wzbudzonym Pzmtm powoduje wysłanie sygnałów zwolnienia /wzbudzają się Uktm w TMZ oraz Uz w ZWZ/. Na sygnalizatorze wyświetlony zostaje

sygnał "Jazda manewrowa zabroniona".

Na pulpicie sygnalizowane są:

- jazda manewrowa zabroniona - światło niebieskie
- jazda manewrowa dozwolona - światło białe
- naciśnięcie Tm: ustawienie przebiegu manewrowego - lampka biała

Dla zapewnienia prawidłowej pracy obwodu kontroli i sygnalizacji na pulpicie światek tarczy manewrowej należy dokonać regulacji obwodów zgodnie z opisem technicznym X-4-01245.

4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową.

Sterowanie tarczą rozrządową realizuje zestaw TRZ /ECH-52111/. Schematy zestawu wyjaśniające działanie znajdują się na rys.4.

W stanie zasadniczym w zestawie wzbudzone są przekaźniki U_{ztr} , A_w i stycznik pSrt1. Na tarczy rozrządowej wyświetlany jest sygnał RT1 /"pchanie zabronione"/.

W celu podania zgody na rozrząd należy ustawić drogę przebiegu zamykając zwrotnice ochronne jeżeli zachodzi taka okoliczność /i na pulpicie nastawczym nacisnąć przycisk "dztr". Jeżeli przekaźnik Z_{wtr} nie jest wzbudzony /np.w wyniku utwierdzenia przebiegów manewrowych/ a przekaźnik A_w jest wzbudzony występuje wzbudzenie przekaźnika $DzTr$, który podtrzymuje się na własnym zestyku.

Wzbudzenie $DzTr$ powoduje podanie napięcia na cewkę bierną przekaźnika U_{ztr} , który przechodzi w stan bierny. Na pulpicie nastawczym zapala się lampka kontrolna biała /światło ciągłe/ przy przycisku "dztr" oraz na posterunku SU lampka kontrolna biała /światło ciągłe/ "cztr". Zgoda na rozrząd umożliwia sterowanie tarczą rozrządową z posterunku SU. Równocześnie zestyki /4/ przekaźnika U_{ztr} dają możliwość sterowania zwrotnicami ochronnymi.

Sterowanie sygnałami RT2 - RT4 z posterunku SU odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wyłączenie/ przycisków RT2 - RT4. Naciśnięcie przycisku RT_x powoduje wzbudzenie odpowiedniego przekaźnika Srt_x , który podtrzymuje się na własnym zestyku uniemożliwiając równocześnie włączanie innego sygnału.

Zamknięcie zestyków przekaźnika Srt_x powoduje wzbudzenie stycznika $pSrt_x$ i wyświetlenie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej oraz na powtarzaczach znajdujących się na pulpicie nastawczym i na posterunku SU.

Przejście na inny sygnał RT następuje przez wygaszenie aktualnego sygnału wyciągnięciem dowolnego przycisku RT i naciśnięciem żadanego. Powoduje to przejście w stan bierny przekaźnika Srt_x , i stycznika $pSrt_x$, co powoduje wzbudzenie stycznika $pSrt1$ /i wyświetlenie sygnału RT1/ do chwili wzbudzenia innego przekaźnika srt_x .

Podanie sygnału RT5 możliwe jest jedynie przy sygnale RT1 jednak niezależnie od otrzymania zgody na rozrząd.

Sterowanie sygnałem odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wygaszenie/ przycisku RT5 na pulpicie nastawczym lub na posterunku SU.

Naciśnięcie RT5 powoduje wzbudzenie przekaźnika $Srt5$, którego zestyki powodują wzbudzenie stycznika $pSrt5$. Wzbudzenie stycznika powoduje wyświetlenie sygnału RT5 na tarczy rozrządowej i na powtarzaczach na pulpicie i posterunku SU. Wyciągnięcie przycisku RT5 powoduje odwzbudzenie $Srt5$ i $pSrt5$ i wygaszenie sygnału RT5.

Zwolnienie zgody na rozrząd następuje w wyniku wzbudzenia $Zwtr$ i przejścia w stan bierny przekaźnika $DzTr$.

Wyciągnięcie przycisku "Zwtr" na posterunku SU lub naciśnięcie przycisku doraźnego "Ztr" na pulpicie nastawczym jak również utwierdzenie przebiegu manewrowego /Utm w stanie biernym/ powoduje wzbudzenie przekaźnika $Zwtr$ i odwzbudzenie przekaźnika $DzTr$ a w konsekwencji podanie napięcia na cewkę czynną przekaźnika $Uztr$. Przekaźnik $Uztr$ przechodzi w stan czynny. W wyniku tego przekaźniki $Srt2 - Srt4$ zostają pozbawione możliwości sterowania i przechodzą w stan bierny powodując zwolnienie styczników $pSrt2-4$. Zostaje wzbudzony stycznik $pSrt1$ i na tarczy /oraz na powtarzaczach/ zostaje wyświetlony sygnał RT1. Na pulpicie nastawczym i na posterunku SU gaśnie lampka sygnalizująca zgodę na rozrząd.

Awaryjne wygaszenie tarczy rozrządowej

Naciśnięcie przycisku wyłączenia tarczy rozrządowej w terenie powoduje zwolnienie przekaźnika Aw. Zestykiem czynnym Aw przerwane zostaje sterowanie przekaźnikami SrT2-Srt4.

W wyniku tego na tarczy rozrządowej zostaje wyświetlony sygnał RT1, a na pulpicie nastawczym zostaje włączone sygnalizacja awarii /Aw/.

Wzbudzenie przekaźnika Aw możliwe jest przez naciśnięcie przycisku "Aw" co powoduje wzbudzenie i podtrzymanie się na własnym zestyku przekaźnika Aw.

Sygnalizacja na pulpicie

Na pulpicie nastawczym oraz na posterunku SU znajdują się powtarzacz tarczy rozrządowej na których wyświetlany jest sygnał podawany na tarczę.

Ponadto sygnalizowana jest:

- danie zgody na rozrząd - lampka "dztr" na pulpicie nastawczym świeci, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd /Uztr w stanie biernym/,
- otrzymanie zgody na rozrząd - lampka "oztr" na posterunku SU świeci, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd,
- utwierdzenie zgody na rozrząd - lampki "dztr" i "oztr" świecą światłem ciągłym. Jeżeli nastąpi doraźne zwolnienie zgody na rozrząd /przyciskiem doraźnym "ztr" z pulpitu nastawczego/ lampki świecą światłem migającym,
- sygnalizacja awaryjnego wygaszenia tarczy
- lampka "Aw" na pulpicie nastawczym.

Współpraca zestawu TRZ z nastawnią dysponującą zrealizowana jest przez umieszczenie w zestawie powtarzaczy przekaźników kontroli położenia zwrotnic oraz przekaźników pomocniczych. Włączanie ich obwodów w zależności umożliwiają wtyki programowe w zestawie TRZ.

Programowanie zestawu

Programowanie zestawu związane jest w koniecznością uzależnienia zgody na rozrząd od stanu urządzeń stacyjnych /np. zamknięcie zwrotnic ochronnych/. Programowania dokonuje się przez

wtyk programowy który umożliwia włączenie w zależności stanu powtarzaczy przekaźników powtarzających lub pomocniczych nastawni dyspozytorskiej. Połączenie wtyku programowego określa projektant w projekcie technicznym stacji.

4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów

Do kontroli zajętości ukresów w systemie SNZ-2 przeznaczony jest zestaw UKZ /ECH-55101/. Zestaw ten:

- kontroluje stan zajętości w ukresie izolowanego obwodu torowego otwartego
- sygnalizuje na pulpicie nastawczym stan przekaźnika kontroli zajętości ukresu.

W stanie zasadniczym przekaźniki w zestawie są odwzbudzone, ponieważ pracują w otwartych obwodach torowych. Dopiero przy zajęciu ukresu przez zestaw kołowy następuje zamknięcie obwodu prądu, który płynie do przekaźnika i powoduje jego wzbudzenie. Stosowanie zestawu UKZ wymaga następującej regulacji obwodów torowych.

1. Na transformatorach REJ-1101 zasilających obwody torowe Jt1-Jt7 wstępnie ustawić $U_{wy} = 14V \sim$.
2. Zaciski S0 i S1 transformatora torowego REJ-1501/1 pracującego w obwodzie St1 zewrzeć rezystorem $0,5 \Omega$.
3. Sprawdzić, czy na zaciskach 3 i 4 przekaźnika torowego Jt1 napięcie jest $\leq 6V \sim$.
4. Jeżeli napięcie wg pktu 3 jest mniejsze $\leq 4V \sim$ to należy kolejno zwiększać o $2V \sim$ napięcie na transformatorze REJ-1101 zasilającym ten przekaźnik aż do uzyskania na zaciskach 3 i 4 napięcie $\leq 6V$.
5. Kontrolę dla pozostałych obwodów wykonać analogicznie zwracając uwagę że Jt1-Jt6, Jt7-Jt12, Jt13-Jt17 są zasilane z oddzielnych transformatorów REJ-1101.

Schematy zestawu pokazane są na rysunkach

4.5. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości zwrotnic

Do kontroli zajętości zwrotnic w systemie SNZ-22 wykorzystywany jest obwód torowy, otwarty OTG-15 lub zamknięty ZTG-15. Elementami wykonawczymi tego obwodu są przekaźniki R15 znajdujące się w zestawach ZWZ /ZWY/. Dla obwodu zamkniętego należy stosować zestawy ZWZ /ZWY/ z odmiennie okablowanymi przekaźnikami R15. Zapewnienie prawidłowej kontroli zajętości zwrotnicy umożliwia specjalny obwód sprzęgający znajdujący się w zestawie ZWZ /ZWY/. Zadziałanie przekaźnika J_{ZI} powoduje /przez powtarzacz/ zadziałanie przekaźnika W, którego zwalnianie jest opóźnione kondensatorem 220 μ F. Zwolnienie przekaźnika i możliwe jest dopiero po zajęciu i zwolnieniu odcinka J_{ZII} . W ten sposób eliminowane są przypadkowe utraty kontroli zajętości odcinka zwrotnicowego. Ze względu na możliwość pozostania przekaźnika W w stanie wzbudzonym np. po jazdach manewrowych na pulpicie musi być przycisk umożliwiający ich odwzbudzenie.

W przypadku zastosowania do kontroli zajętości zwrotnic obwodu licznikowego EOL-1 należy użyć zestawu ZWZ/1 z przekaźnikami torowymi R15 na 24V= stanowiących element wykonawczy urządzeń elektronicznych, będących odpowiednikiem przekaźników torowych.

5. WYTYCZNE PROJEKTOWANIA

5.1. Urządzenia przekaźnikowe

Wszystkie urządzenia przekaźnikowe systemu SNZ-22 bazują na przekaźnikach JRF-2 zmontowanych w zestawach przekaźnikowych ECH-51 umieszczonych z kolei na stojakach EBP-1 i połączonych wzajemnie kablami EVK-1 poprzez przełącznicę ECH-52.

Wykonanie takie narzuca sposób rozmieszczania aparatury systemu w przekaźnikowni.

Projektowanie należy rozpocząć od określenia ilości rodzajów zestawów przekaźnikowych oraz wyspecyfikowania typów i ilości przekaźników JRF-2 i innych elementów wtykowych wchodzących do zestawów. Przykładowy sposób rozmieszczenia zestawów przekaźnikowych na stojakach EBP-1 pokazany jest na rys. 12.

Natomiast na rys.13 podano rodzaje kabli podłączonych do poszczególnych przełącznic z podaniem miejsca połączenia drugiej końcówki kabla.

Na rysunkach tych podane są następujące szczegółowe informacje, które ułatwiają projektowanie:

- numeracja pól podłączeniowych zestawów i przełącznic na stojaku
- rodzaje i długości kabli oraz wzajemne połączenia kablowe
- rodzaje stosowanych przełącznic i połączenia między przełącznicami i zestawami,
- rodzaje złącz do wykonania wtyków programowych.

Podane informacje umożliwiają zaprojektowanie stojaków z dowolnym układem zestawów.

Po ustaleniu rodzaju i rozmieszczenia przełącznic, zestawów należy wyspecyfikować typy i ilości kabli EVK-1 oraz elementów złącz do wykonania wtyków programowych zakładanych na przełącznicach.

5.1.1. Zestawy przekaźnikowe ZWZ /ECH-51109/4 ZWY /ECH-51110.

Zaleca się stosowanie rozmieszczenia zestawów wg rys. 12 ark.1. Jeżeli po zbilansowaniu ilości zestawów przekaźnikowych ZWZ okaże się, że pozostaje jeszcze kilka zestawów dla których należałoby przewidzieć nowy stojak, to należy przenieść te zestawy na stojak z przełącznicą PPRZ /rys.12 ark.2/.

5.1.2. Zestawy przekaźnikowe TMZ i TRZ /ECH-51101/ ECH-52111/

Zaleca się stosowania rozmieszczenia zestawów wg rys. 12 ark.2. W praktyce zdarza się że występuje mała ilość tarcz manewrowych. Można wtedy umieścić na stojaku dodatkowe elementy takie jak transformatory, przekaźniki JRK wykorzystując do tego celu półki ECH-53 będące w dokumentacji stojaka EBP-1.

5.1.3. Zestawy przekaźnikowe UKZ /ECH-55101/

Zestawy te należy umieszczać na osobnym stojaku na którym znajduje się przełącznica PUKZ. Stojak taki pokazany jest na rys. 12 ark.2 ilości poszczególnych zestawów są przykładowe i należy je dostosować do potrzeb projektowanego obiektu.

5.1.4. Przełącznice ECH-52

W górnej części stojaków znajdują się przełącznice ECH-52... . Przełącznice ECH-52 są jednorzędowe. Istotne jest, aby w przypadku umieszczenia kilku przełącznic na stojaku zachować trzy wolne pola wtykowe pomiędzy przełącznicami co ułatwia doprowadzanie kabli do przełącznicy.

W razie konieczności indywidualnego zaprojektowania połączeń przełącznic niezbędne jest zapoznanie się z opisami technicznymi poszczególnych podzespołów systemu SHZ-22 zawierającymi również schematy ideowe. Opisy te, posiadające niżej podane numery należy zamawiać u producenta.

X-4-01244 zestaw sterowania napędem zwrotnicowym ZWZ

X-4-01255 zestaw sterowania napędem zwrotnicowym ZWY

X-4-01245 zestaw tarczy manewrowej TMZ

X-4-01259 zestaw tarczy rozrządowej TRZ

X-4-01256 zestaw kontroli zajętości ukresów UKZ

5.2. Stojaki EBP-1

Rozmieszczenie

Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków EBP-1 w przekątni-kowni podaje rysunek 14.

Budowa stojaków

Wszystkie elementy konstrukcyjne wraz z ich numerami służące do powiązań mechanicznych stojaków podane są w dokumentacji DTR/EBP-1 oraz wkładce katalogowej WK /EBP-1.

5.3. Pozostałe urządzenia wewnętrzne

Pozostałe urządzenia wewnętrzne, jak: urządzenia w rozdzielni siłowni i akumulatorowni są typowe i w związku z tym nie podaje się żadnych uwag do projektowania. Należy jednak zwrócić uwagę na dwa nietypowe urządzenia:

- transformator separujący do zasilania napędów zwrotnicowych z silnikiem trójfazowym typu EEA 42103, który z uwagi na duży prąd rozruchowy napędu osiągający wartość chwilową ok. 28A musi mieć moc znamionową 20 kVA;
- układ awaryjnego zasilania napędów zwrotnicowych umożliwiający dokończenie rozpoczętych cykli przestawienia napędów zwrotnicowych przy zaniku napięcia zasilającego. Wymaga moc układu 30 kVA.

Obecnie stosowane są:

- układ silnik - prądnica z kołem zamachowym
- falowniki tyrystorowe typ: S3TS30/25-220-3x380/220-50

prod.: Linia K/Świeża.

5.3.1. Pulpit nastawczy

Pulpit nastawczy może mieć konstrukcję kostkową typu AC-20 która jest typowa i nie wymaga bliższego omówienia względnie może być wykonany w postaci litej płyty grawerowanej i malowanej, do której mocowane są elementy wyświetlające i przyciski. Bliższe informacje n/t pulpitu zintegrowanego zawarte są we wkładce katalogowej pulpitu zintegrowanego EAB-3.

Pulpity stosowane w systemie SNZ-22 charakteryzują się tym, że:

- zastosowano jeden przycisk przedstawiania zwrotnicy
- zastosowano dwuprzyciskową obsługę dla bocznikowania izolacji zwrotnicy, kontroli rozprucia zamknięcia zwrotnicy, ustawiania manewrów i rozwiązywania manewrów,
- liczniki bocznikowania i rozprucia zwrotnicy umieszczone są poza pulpitem.

5.4. Urządzenia zewnętrzne

5.4.1. Napęd zwrotnicowy

W systemie SNZ-2 stosowany jest napęd zwrotnicowy szybkobieżny z silnikiem trójfazowym typu EEA-42103 z zamknięciami wewnętrznymi. W napędach tych należy stosować izolowane usztywnienie opornic wg rozwiązania CBP BBKol Warszawa. Szczegółowe dane o napędzie EEA-4 i mozowaniach EEP-1 można znaleźć we wkładkach katalogowych i dokumentacjach techniczno-ruchowych wymienionych urządzeń, które można zamawiać u producenta.

5.4.2. Obwód torowy

Izolacja zwrotnicy jest dwuczęściowa:

- część przediglicowa o długości 5,6 m
- część iglicowa o długości 8,2 m.

Do wykrywania obecności taboru stosuje się typowe obwody torowe typu otwartego OTC-15 lub zamkniętego ZTG-15 bazujące na przekaźniku R15 który w urządzeniach SNZ-22 umieszczony jest w zestawie przekaźnikowym ZWZ (ZWY).

Uwaga: Długość części przediglicowej wynika z czasu przedstawiania rozjazdu /0,8s/ i przyjętej prędkości odpręgu /7m/s/.

Dla innych wartości prędkości odpręgu należy przyjąć inne wartości długości.

6. WYTYCZNE MONTAŻU

6.1. Urządzenia wewnętrzne

Montaż urządzeń wewnętrznych rozpoczyna się od przełącznikowni. Ustawianie stojaków podaje szczegółowo DTR- /EBP-1.

Stojaki z zamontowanymi uprzednio przełącznicami kabluje się według schematów względnie list kablowych podanych w projekcie. Większość okablowania wykonuje się typowymi kablami EVK-1.

Połączenia indywidualnymi przewodami do urządzeń zewnętrznych poprzez tablicę rozdzielczą wykonuje się wg projektu.

Następnie ustawia się pulpit i wykonuje się podłączenia kablowe między pulpitem a przełącznicami. Równolegle można prowadzić prace w siłowni, akumulatorowni i rozdzielni doprowadzając zasilanie poprzez tablice bezpieczników do odpowiednich złącz przełącznic. Po zakończeniu kablowania wyposaża się stojaki w zestawy przełącznikowe i podłącza się je do złącz stojakowych.

6.2. Urządzenia zewnętrzne

6.2.1. Napędy zwrotnicowe.

Napędy zwrotnicowe i mocowania należy montować i regulować ściśle wg DTR- /EEA-4, DTR- /EEP-1.

6.2.2. Obwody torowe.

Montaż wykonuje się ściśle według projektu.

7. WYTYCZNE REGULACJI I BHP

7.1. Wytyczne regulacji

W trakcie montażu urządzeń regulacji podlegają:

- napędy zwrotnicowe zgodnie z DTR-80/EEA-4
- obwody kontroli świateł tarcz manewrowych wg opisu technicznego X-4-01245
- obwody torowe ukresów wg niniejszej DTR
- obwody torowe zwrotnicowe wg odpowiedniej instrukcji.

W trakcie eksploatacji okresowej kontroli i regulacji podlega napęd zwrotnicowy oraz obwody kontroli świateł przy każdorazowej wymianie żarówek w tarczach manewrowych.

7.2. Wytyczne BHP

Ze względu na pracę urządzeń w obrębie górki rozrządowej, występowanie w elementach systemu napięć niebezpiecznych oraz elementów ruchomych wszelkie prace związane z przeglądami, konserwacją i naprawami mogą być prowadzone przez przeszkolonych pracowników służb zabezpieczenia.

Jako ochronę przeciwporażeniową w przekaźnikowni należy stosować zerowanie.

8. NORMATYWY NAPRAW I KONSERWACJI

8.1. Urządzenia zewnętrzne, zasilanie

Dla urządzeń zewnętrznych oraz zasilających normatywy napraw i konserwacji określają dokumentacje techniczno-ruchowe tych urządzeń.

8.2. Urządzenia przekaźnikowe

Dla prawidłowej pracy urządzeń przekaźnikowych należy:

- zapewnić czystość w przekaźnikowni
- kontrolować raz w miesiącu poprawność zamknięcia złącz
- wymuszać zadziałanie wszystkich przekaźników w zestawach raz w miesiącu

Raz na 3 miesiące należy:

- sprawdzać, czy nie ma śladów uszkodzeń mechanicznych /zwłaszcza wtyków bocznych oraz gniazd przekaźników/
- zdjąć pokrywę tylną, sprawdzić okablowanie zestawu i stan elementów dodatkowych,
- oczyścić zestaw z kurzu
- nieprawidłowości usunąć
- sprawdzić optycznie stan przekaźników JRF zwracając uwagę czy nie ma pęknięć obudowy, wygięcia kołków stykowych drabinek, przesunięcia lub nadpalenia styczek itp.
- uszkodzone przekaźniki wymienić.
- sprawdzić podłączanie przewodów do styczników

- raz w roku sprawdzić działanie zestawów, dokonać pomiarów czasów: T1, T2 w zestawach ZWZ i ZWY, całkowity czas przestawiania zwrotnicy.

Sprawdzenie działania zestawów przekaźnikowych należy wykonywać w ramach sprawdzenia pracy urządzeń zrk na stacji zgodnie z §5 Instrukcji E 11.

9. WYKAZ PODSTAWOWYCH NARZĘDZI CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Na stacji powinny znajdować się podstawowe części zamienne do systemu SNZ-22.

Przekaźniki JRT-2 w ilości max. 5 szt z każdego występującego na stacji rodzaju.

Inne przekaźniki / R15/ oraz styczniki po 5-10 sztuk.

W razie konieczności wymiany przekaźnika T1 lub T2 albo związanych z nimi zespołów ERK-3 należy wymienić komplet przekaźnik-ERK-3. W przypadku nieposiadania rezerwowego kompletu należy dokonać doboru kondensatora w zespole ERK-3 zgodnie z opisem technicznym X-4-01244.

Dla celów serwisowych /sprawdzanie, naprawy/ należy posiadać: przyrząd uniwersalny typu UM o oporności wewn. min. 20k Ω /V

- zestaw narzędzi monterskich
- lutownica transformatorowa.

10. INSTRUKCJA PAKOWANIA I TRANSPORTU

Zestawy przekaźnikowe powinny być dostarczane do odbiorcy w opakowaniu. Mogą być transportowane dowolnymi środkami transportu. W czasie transportu powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi, przesuwaniem i przypadkowym uszkodzeniem.

Przekaźniki stanowiące wyposażenie zestawów dostarczane oddzielnie i obsadzone w zestawach zgodnie z projektem stacji.

11. DOKUMENTY ZWIAZANE

- 11.1. Opis techniczny ECH-51209 /ZWZ/ nr X-4-01244
- 11.2. Opis techniczny ECH-512210 /ZWY/ nr X-4-01255
- 11.3. Opis techniczny ECH-51101 /TMZ/ nr X-4-01245
- 11.4. Opis techniczny ECH-51211 /TRZ/ nr X-4-01259
- 11.5. Opis techniczny ECH-55101 /UKZ/ nr X-4-01256
- 11.6. Dokumentacja techniczno-ruchowa DTR-80/EEA-4
- 11.7. Dokumentacja techniczno-ruchowa DTR-75/EEP-1
- 11.8. Dokumentacja techniczno-ruchowa DTR-89/EBP-1
- 11.9. Wkładka katalogowa WK-89/EBP-1

12. DANE ADRESOWE

Producent

PKP

ZAKŁADY WYTWÓRCZE URZĄDZEŃ SYGNALIZACYJNYCH
ul. Modelarska 12, 40-142 KATOWICE

Adres telegraficzny - TELSYP KATOWICE

Telex 0315435 ZWUS PL

Telefon 581-652

584-041

tel.kolejowy 1971-3

- K O N I E C -

Opracował: mgr inż. Maciej Zwoliński *Wolinski*

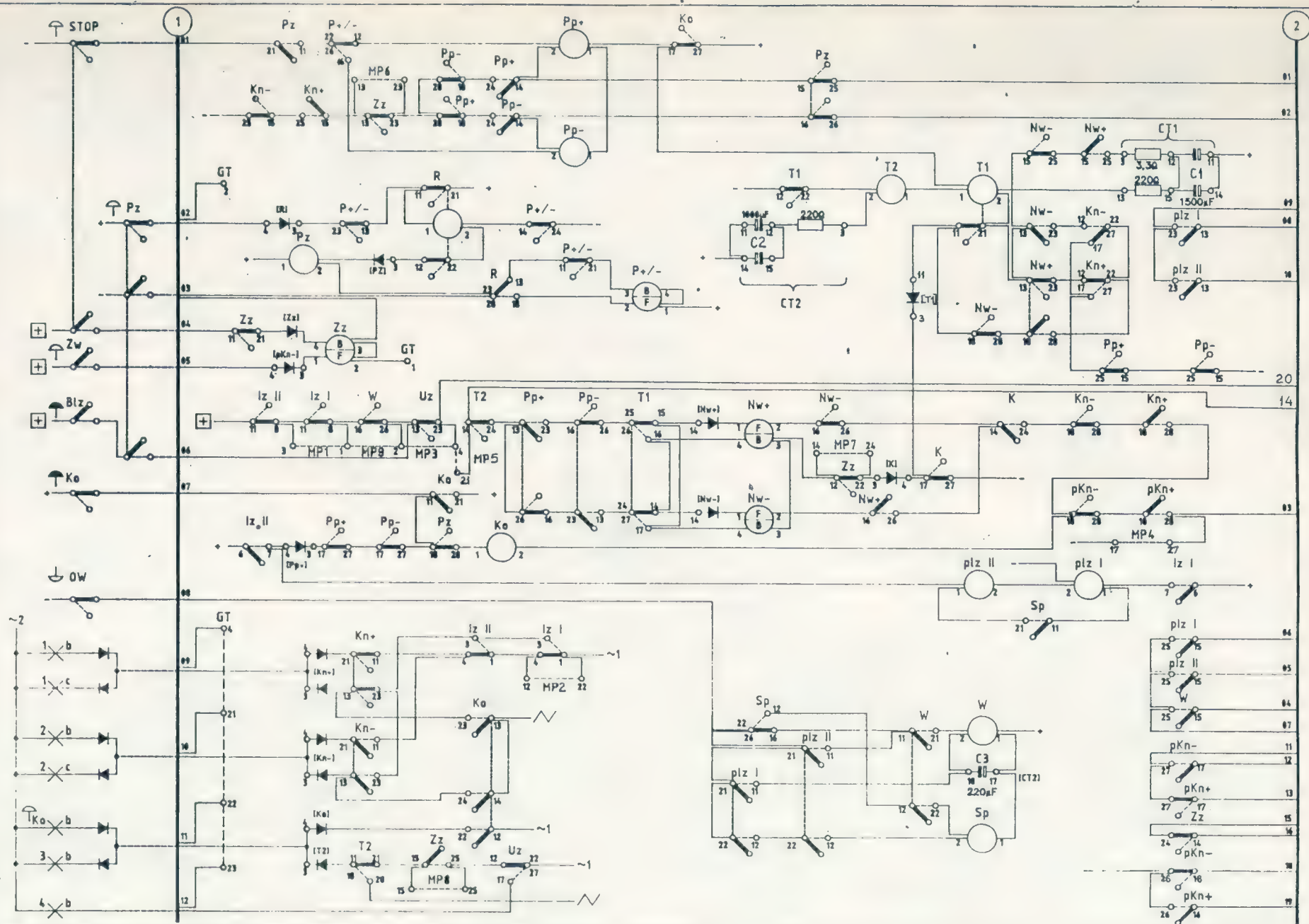
Weryfikował: mgr inż. Zygmunt Rajkowski *Rajkowski*

Zatwierdził: mgr inż. Józef Ucieklak

SPIS RYSUNKÓW

1. Schemat ideowy zestawu ZWZ /ECH-51209/ ark.1-3
2. Schemat " " ZWY /ECH-51210/ ark.1-3
3. Schemat " " TMZ /ECH-51101/ ark.1-3
4. Schemat " " TRZ /ECH-51211/ ark.1-3
5. Schemat " " UKZ /ECH-55101/ ark.1-
6. Schemat " przełącznicy zwrotnicowej PZNZ /ECH-52104/
ark.1-3
7. Schemat ideowy przełącznicy snz PSNZ /ECH-52105/ ark.1÷3
8. Schemat ideowy przełącznicy tarcz manewrowych i rozrządowych
PTMR /ECH-52106/ ark.1-3
9. Schemat ideowy przełącznicy odcinków ukresowych PUKZ
/ECH-52107/ ark.1-3
10. Schemat ideowy przełącznicy przebiegowej PPRZ /ECH-52108/
ark.1-3
11. Układ torowy przykładowej górkii rozrządowej
12. Przykładowe rozmieszczenie urządzeń na stojakach ark.1 i 2
13. Wyposażenie stojaków /przełącznic w kable /ark.1-
14. Przykładowe rozmieszczenie stojaków w przekładnikowni
15. Współpraca zestawów ZWZ, TMZ przy realizacji przebiegów
manewrowych.

Zatwierdzenie do produkcji	data	podpis
Zatwierdzenie do serii próbnej	90.06	data
Zatwierdzenie do spróbowania technologicznie	90.06	data
Zatwierdzenie do wykonania prototypu	90.06	data



ECH-51209
Poz. wyj.

05103
90

Zmiana
Kontrola
Rys.
Data
Zatw.
Podpis
ZWUS
Katowice

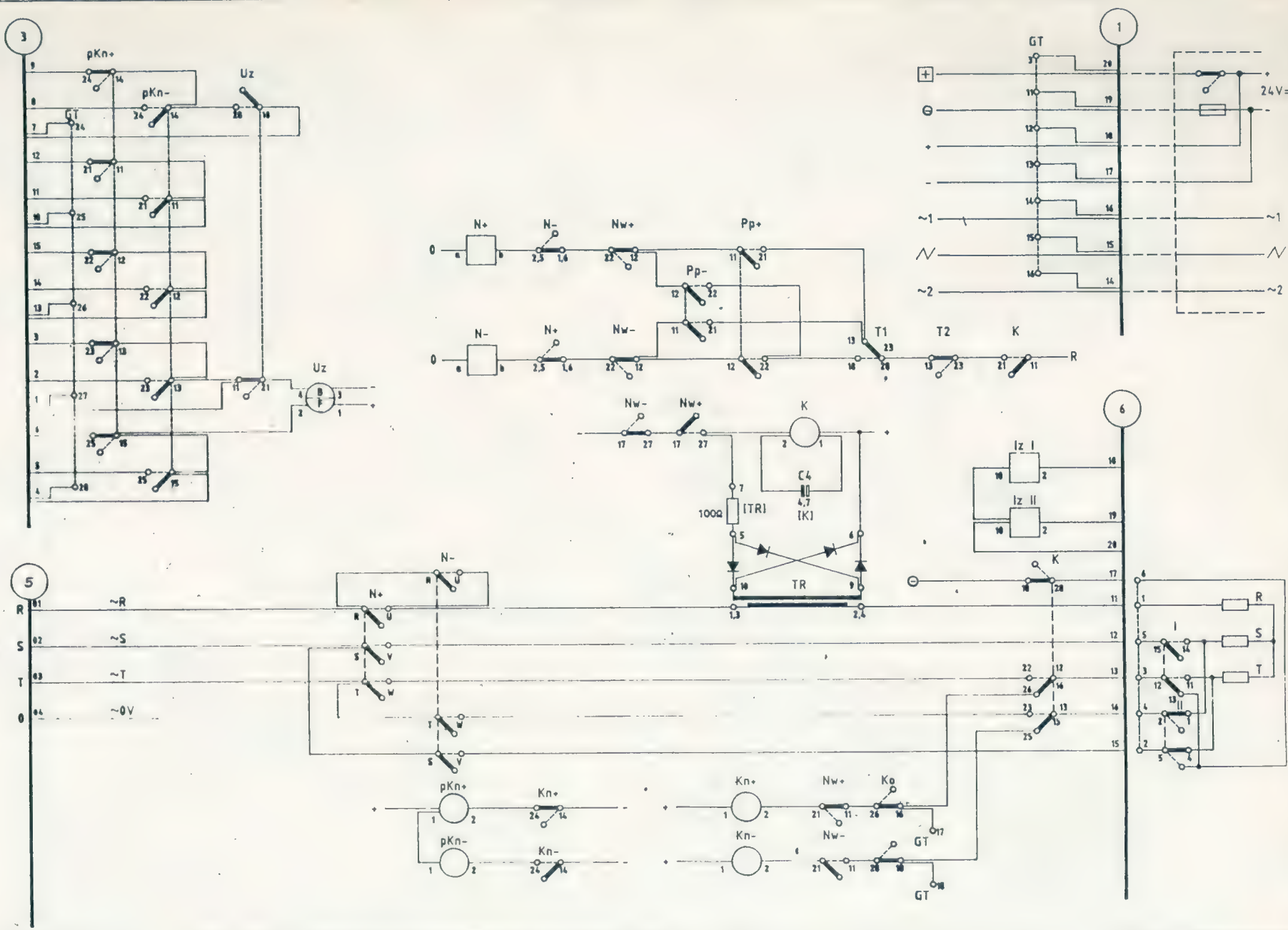
ZESTAW PRZEKAŹNIKOWY
ECH-51209 (ZWZ)
Schemat ideowo-montażowy

Należy do: ECH-51209
Nr rys. 3-77589
II. ark. 2 Ark. nr 1

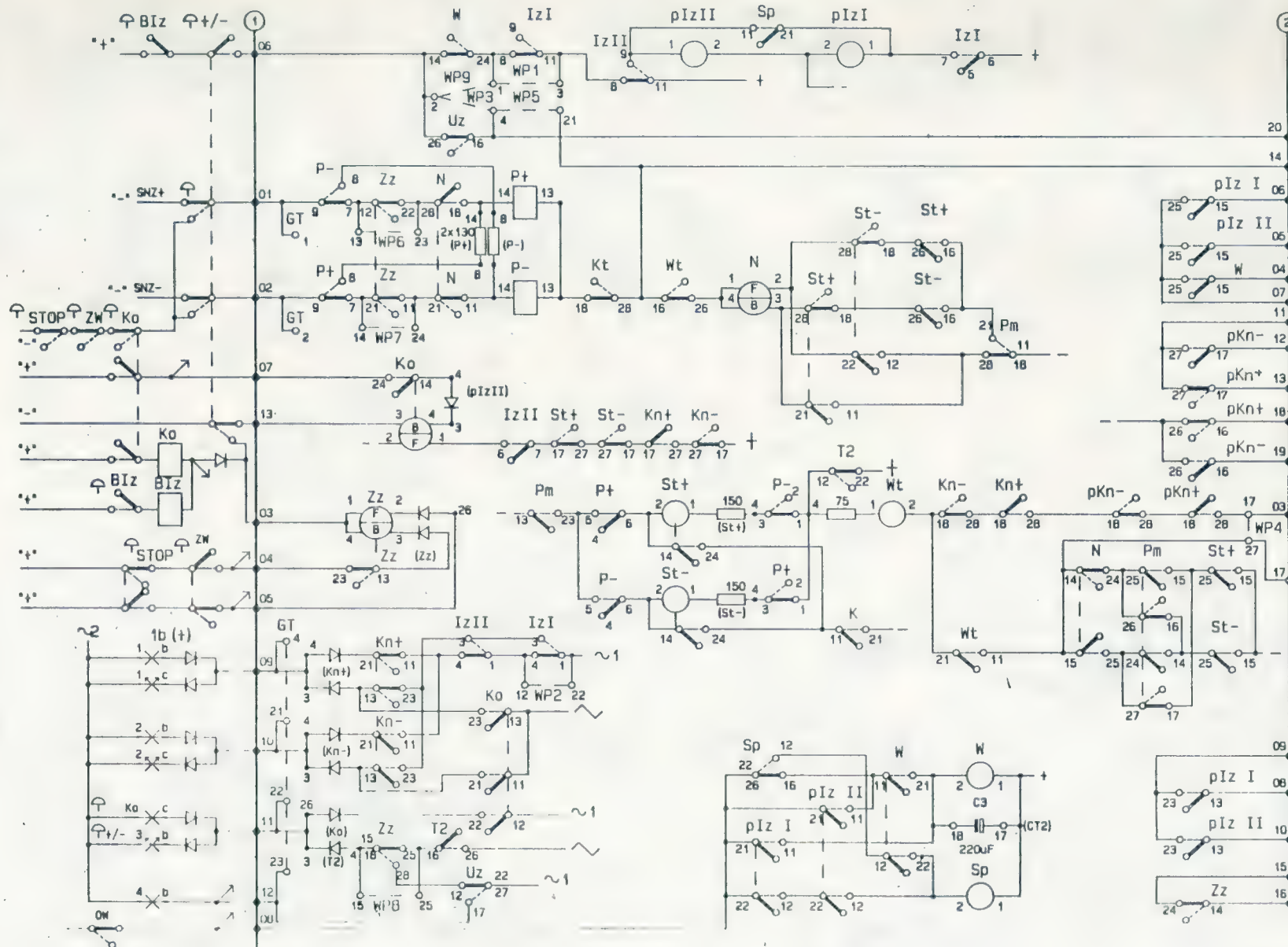
Rys. 1. ark. 1.

Należy do: ECH-51209
Nr rys. 3-77589
II. ark. 2 Ark. nr 1

Nazwa dec.		ECH-51209	
Nr rys.		3-77589	
Il. ark.	2	Ark. nr	2



11. 2. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839.



Zatwierdzono do ser. (14)

Zatwierdzono do ser. 90.06

Zatwierdzono do ser. 90.06

Zatwierdzono do wyk. 90.06

ECH-51101
Przeł. wył.

05.03
90

Kor.

Per. Z. U. P. R. E. L.
Zam. T. O. S. C. G.
Z W U S
Kielce
Podpisano

**ZESTAW PRZEKAŹN.
ECH-51101(TMZ)**

Schemat ideowo-montażowy

Należy do: ECH-51101

Nr 3-77588

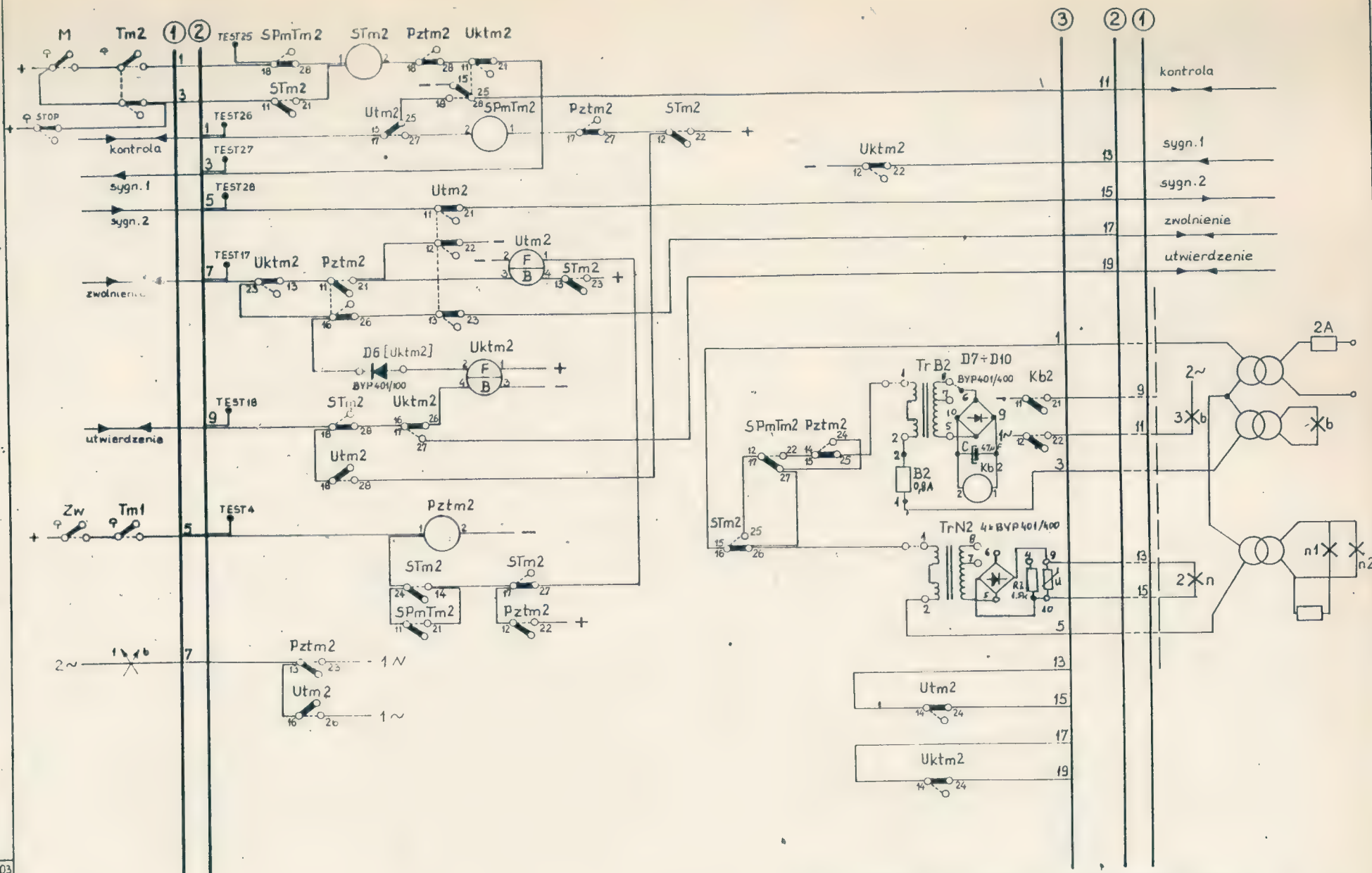
II ark. 2 Ark. nr 2

Rys. 3. ark. 2.

Należy do: ECH-51101

Nr 3-77588

II ark. 2 Ark. nr 2



Zatwierdzono do produkcji

Zatwierdzono do serii

Zatwierdzono do opracowania technologii

Zatwierdzono do wykon.

data podpis

data podpis

90.06

próbnej

data podpis

90.06

data podpis

data podpis

90.06

prototypu

ECH-55101

05/03/90

Załącznik

Kierownik R.2.2. R.2.2. W. F. M.

Kierownik

Data

90.03

Zatwierdzona

Podpis

Z.W.U.S.

Katowice

ZESTAW PRZEKAZNIK.

ECH-55101 (UKZ)

Schemat ideowy

Należy do: ECH-55101

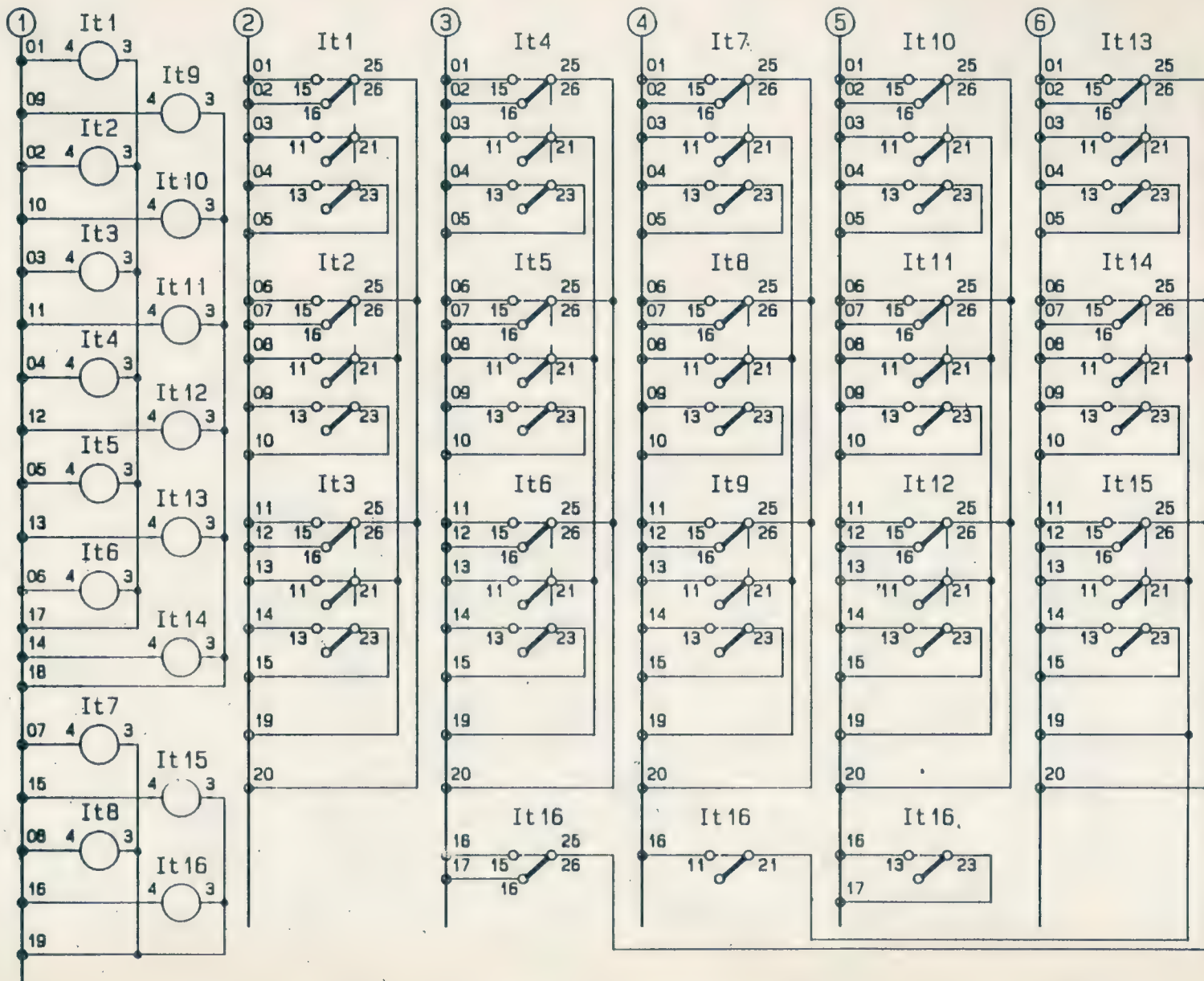
Nr

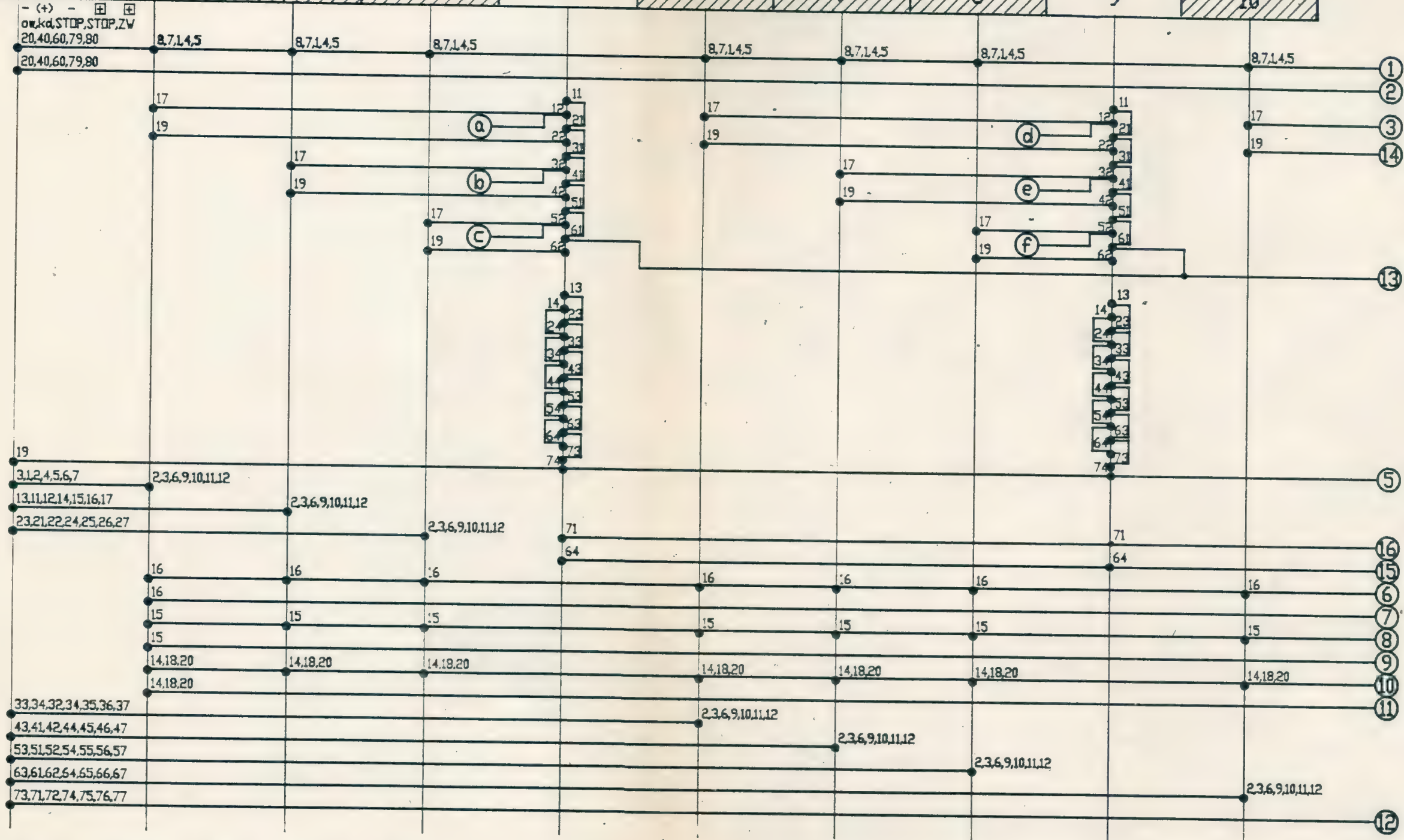
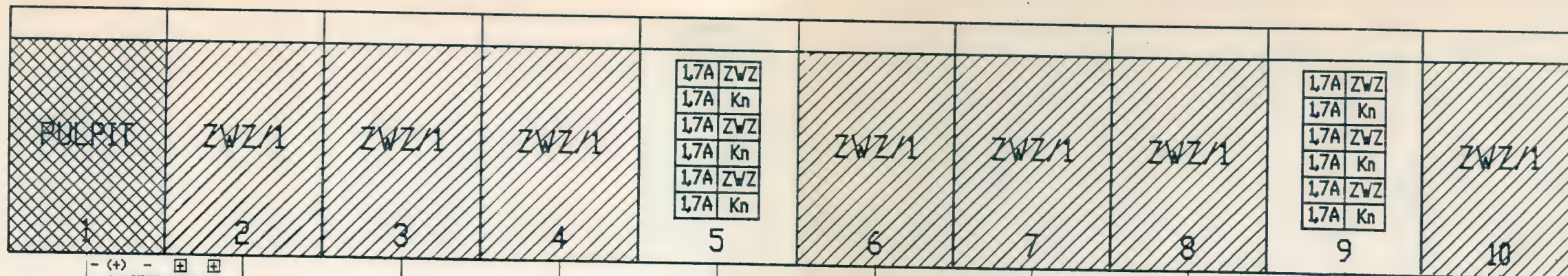
4-77765

Lp. ark.

Ark. nr 1

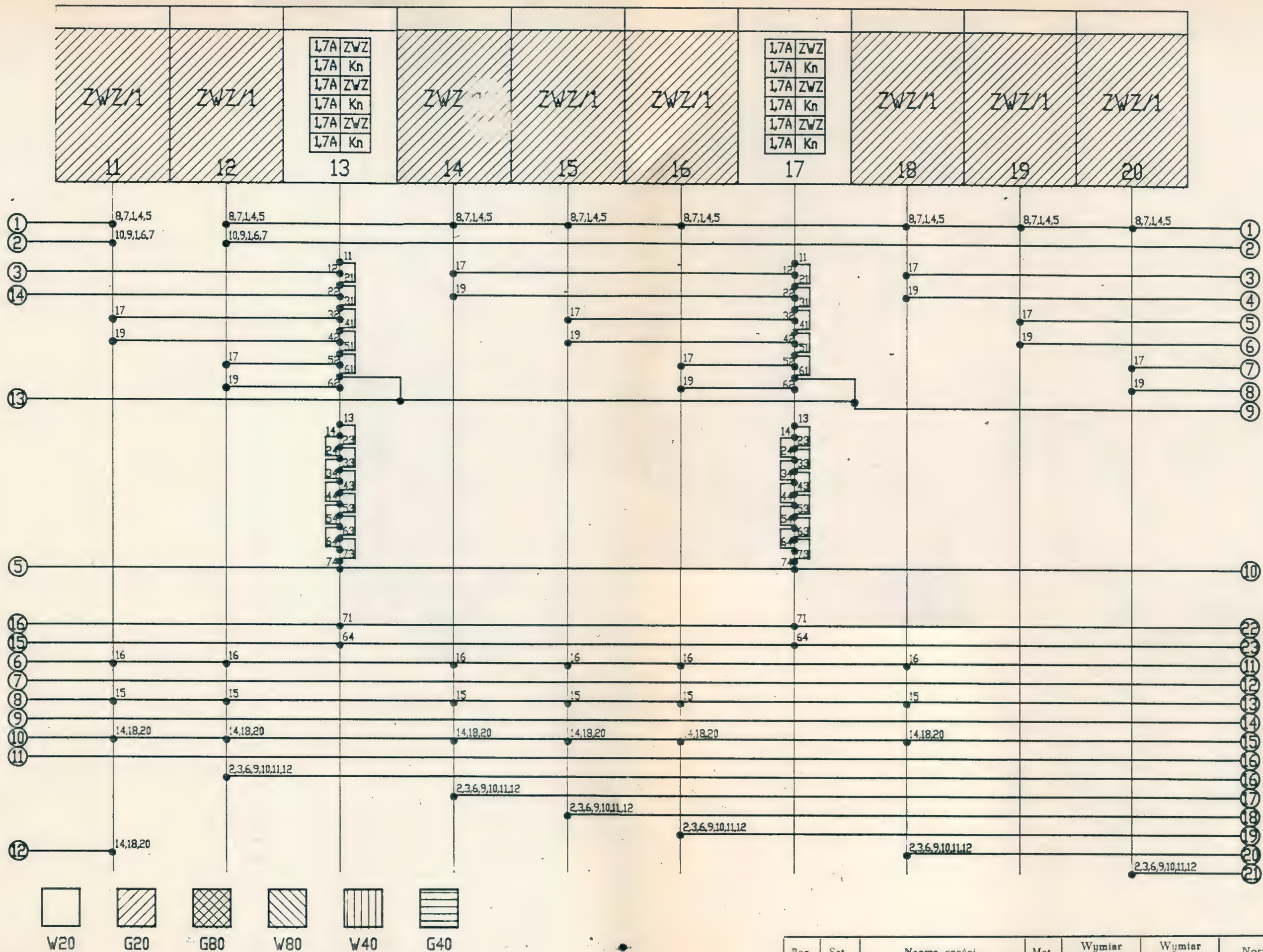
Rys. 5





| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|------|--|------|--|------|--|-----------|--|---------|--|---------|--|
| Kor. | | Rys. | | Spr. | | Zaw. | | Podziałka | | Z W U S | | Katalog | |
| PRZELĄCZNICA PZWZ (ECH-52104) | | | | | | | | | | | | | |
| Należy do: | | | | | | | | | | | | | |
| Nr 3-77623 | | | | | | | | | | | | | |
| II ark. 3 Ark. nr 1 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
| Rys. 6.1 | | | | | | | |
| Należy do: | | | | | | | |
| Nr 3-77623 | | | | | | | |
| II ark. 3 Ark. nr 1 | | | | | | | |



Wzrost. wyj. 11.

Kor.

Proj. Rys. Spr.

Zaw.

Z W U S
Katowice

Podpis

PRZELACZNICA
PZVZ (ECH-52104)

Należy do:

Nr

3-77623

II ark.

3

Ark. nr

2

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

Nr

3-77623

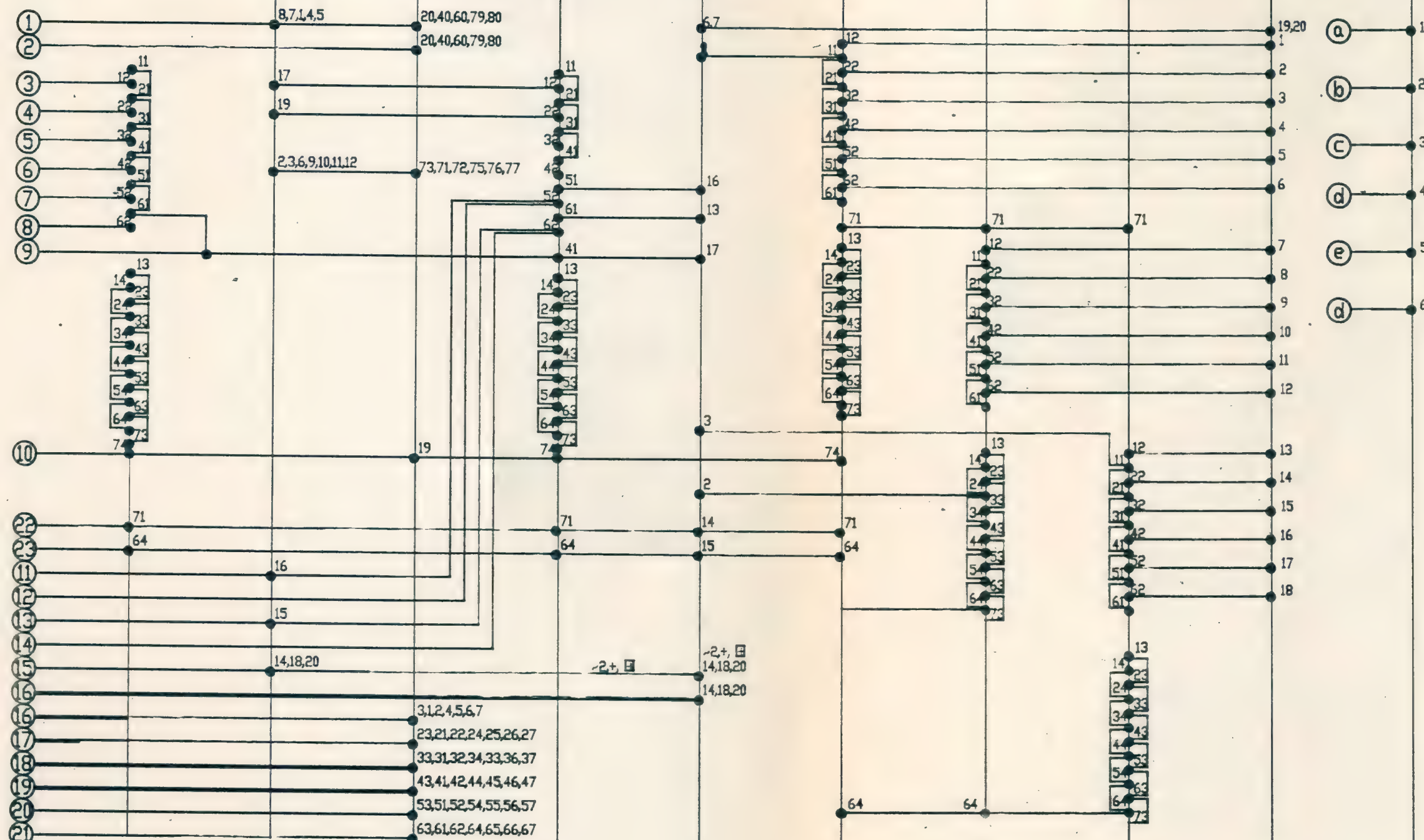
II ark.

3

Ark. nr 2

Rys. 6.2

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---------------------------------|---|------------------------------------|--|--|--|---|---|
| <div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> </div> <div>21</div> | <div>ZWZ/1</div> <div>22</div> | <div>PULPIT</div> <div>23</div> | <div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> <div>L7A ZWZ</div> <div>L7A Kn</div> </div> <div>24</div> | <div>ZASILANIE</div> <div>25</div> | <div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> </div> <div>26</div> | <div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> </div> <div>27</div> | <div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> </div> <div>28</div> | <div>ODBIORY INDYWIDUALNE</div> <div>29</div> | <div>"-24V" ZWZ (22,23,24) (26,27,28)</div> <div>30</div> |
|---|--------------------------------|---------------------------------|---|------------------------------------|--|--|--|---|---|



zest. wyjści.

Kor.

| | | |
|-------|------|------|
| Proj. | Rys. | Spr. |
| | Zam. | |

Z W U S
Kielce

Podziałka

PRZELĄCZNICA
PZWZ (ECH-32104)

Należy do:

Nr

3-77623

II ark.

3 Ark. nr 3

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

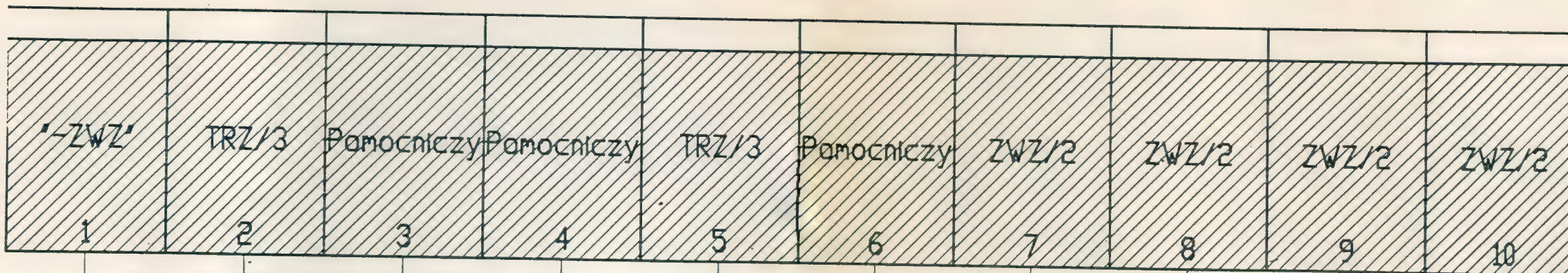
Nr

3-77623

II ark.

3 Ark. nr 3

Rp. 6.3



1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8,
9, 10, 11, 12, 13, 14,
15, 16, 17, 18, 19, 20

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8,
9, 10, 11, 12, 13, 14,
15, 16, 17, 18, 19, 20

1, 2, 3, 4, 5, 6,
7, 11, 12, 13, 16

1

11
15

17

17

17

4



W20



G20



W80



G80



W40



G40

zest. wyjaśn.

Kor.

Proj.

Rys.

Spr.

Zaw.

Z W U S

Podstawa

PRZELACZNICA
PSNZ (ECH-52105)

Należy do:

Nr

3-77624

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

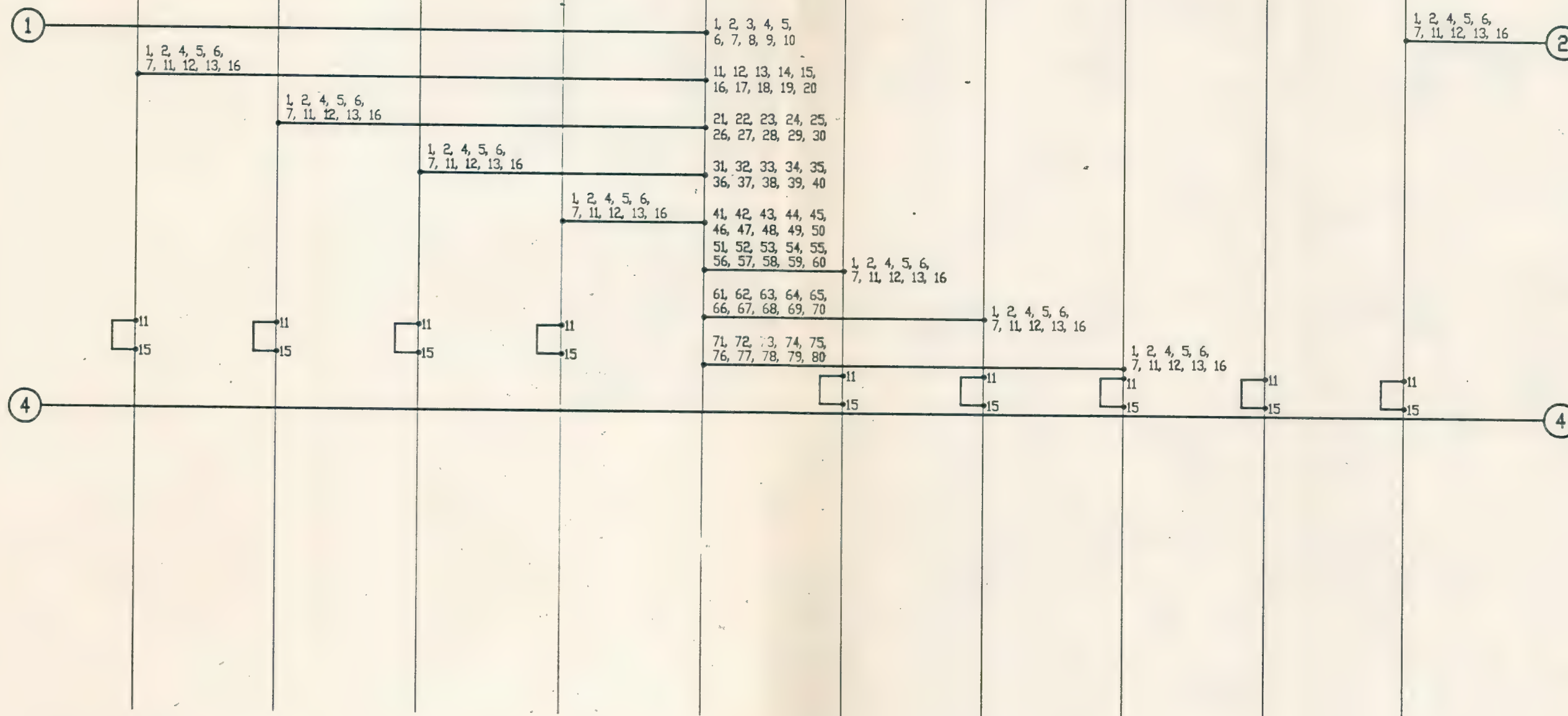
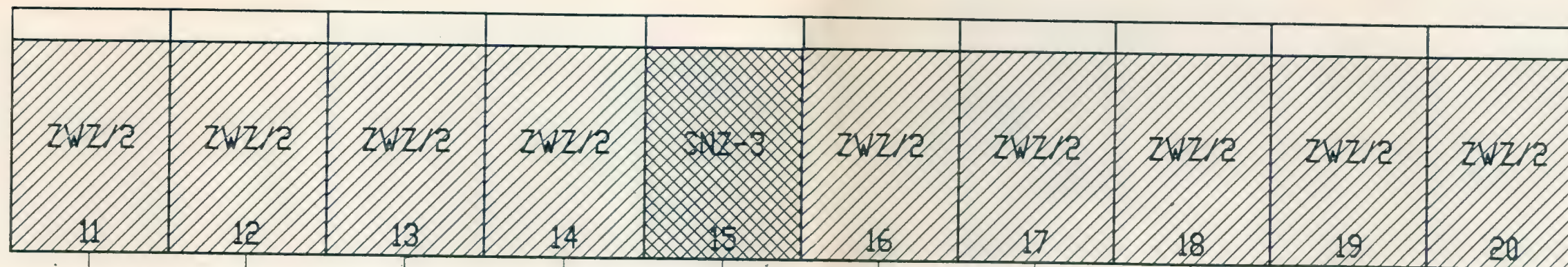
Nr

3-77624

Rys. 2.1

Ark. nr

Ark. nr



Kor.

| | | |
|-------|------|------|
| Proj. | Rys. | Spr. |
| Zatw. | | |

Podziałka

PRZELĄCZNICA
PSNZ (ECH-52105)

Należy do:

Nr

3-77624

Ark. nr 2

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

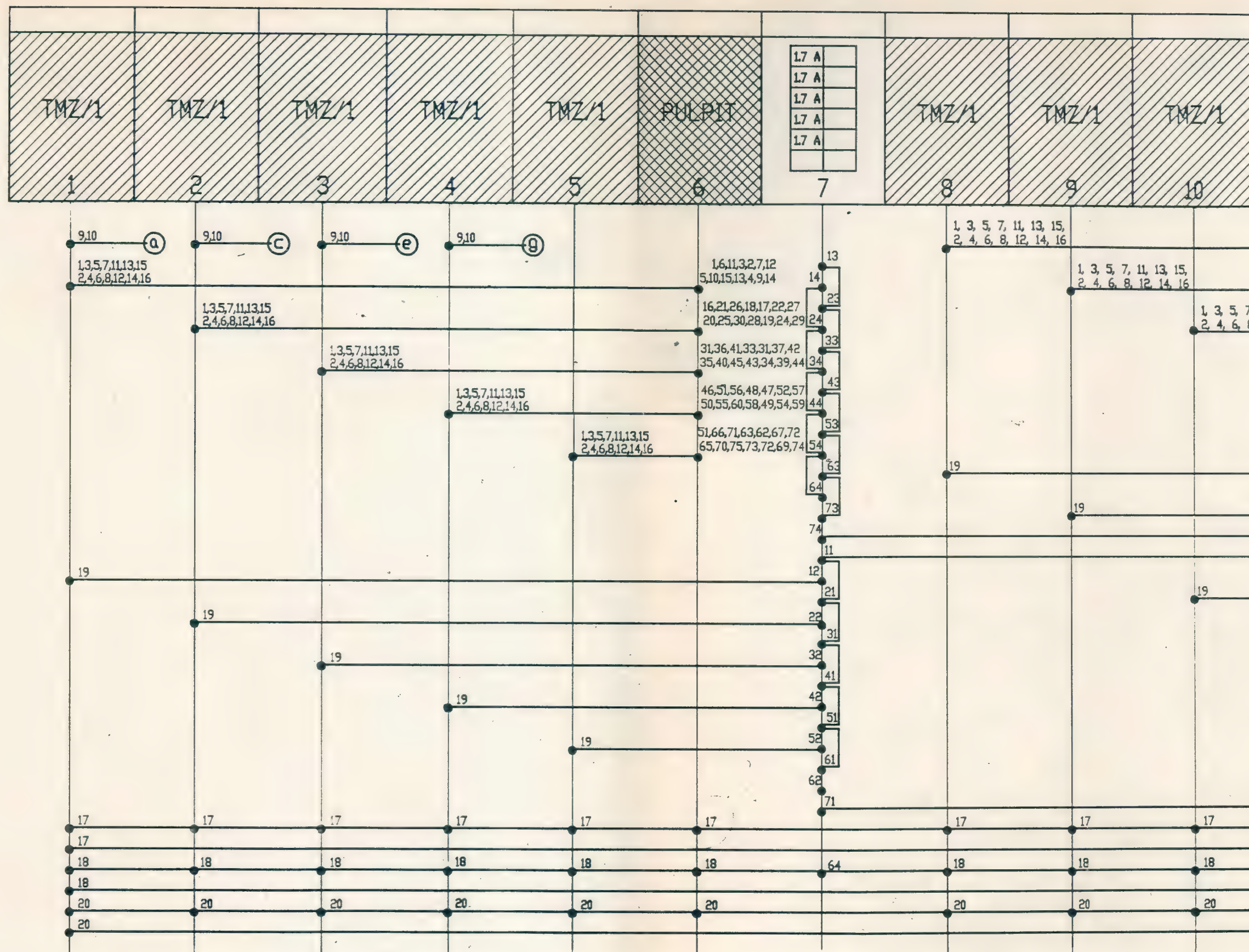
Należy do:

Nr

3-77624

II ark. 2 Ark. nr 2

rys. 7.2



 W20
  G20
  W80
  G80
  W40
  G40

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

| | | | |
|------|-------|------|------|
| Kor. | Proj. | Wys. | Spr. |
| | | Zaw. | |

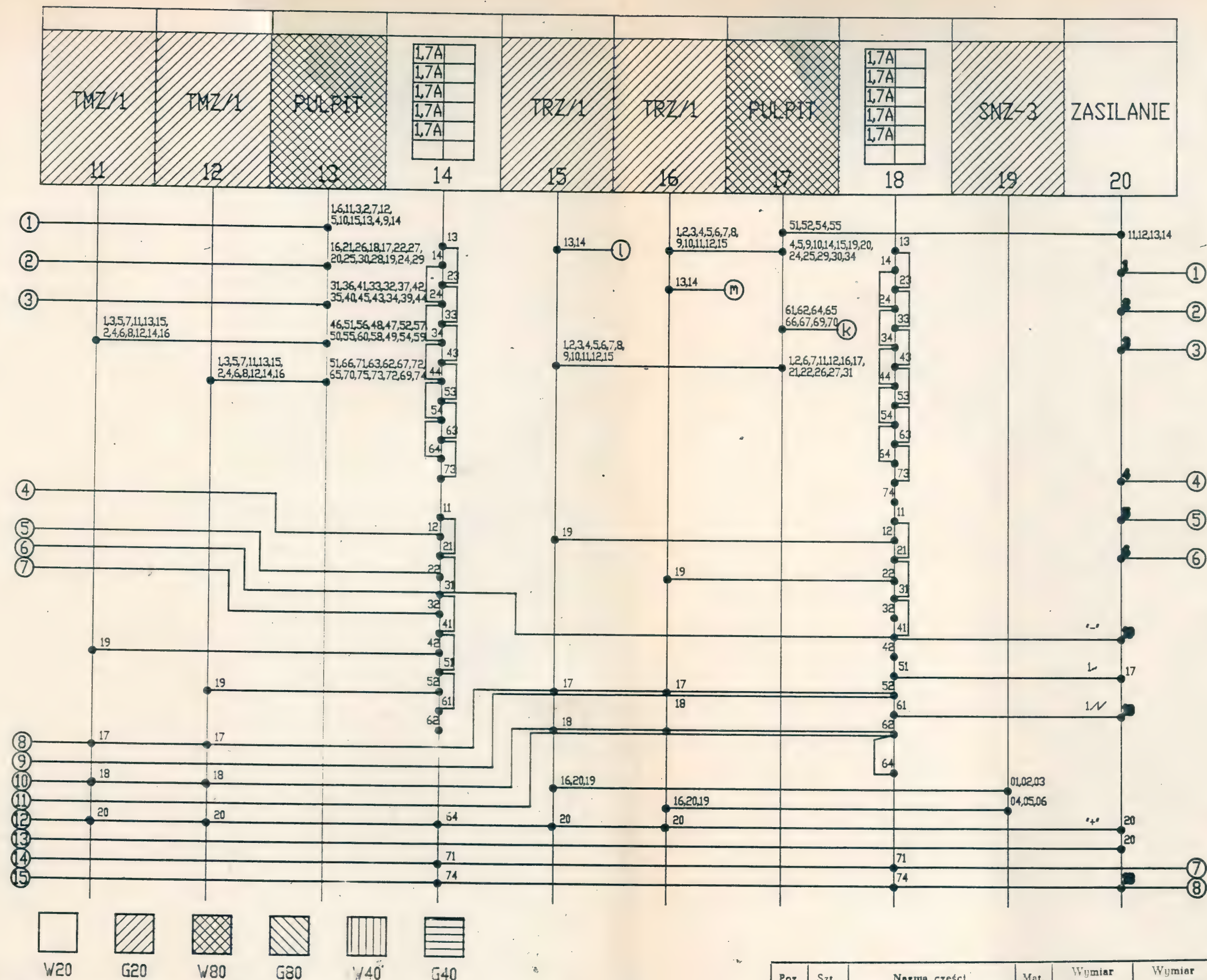
PRZELĄCZNICA
PTMR (ECH-52106)

| |
|----------------|
| Należy do: |
| Nr |
| 3-77625 |

| |
|----------------|
| Należy do: |
| Nr |
| 3-77625 |
| II ark. 3 |
| Ark. nr 1 |

Z W U S
Katowice

Fig. 8-1



zest. wyposa.

Kor.

Proj.

Rys.

Spr.

Zatw.

Z W U S

Podstawa

PRZELACZNICA
PTMR (ECH-52106)

Należy do:

Nr

3-77625

II ark.

3

Ark.

2

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

Nr

3-77625

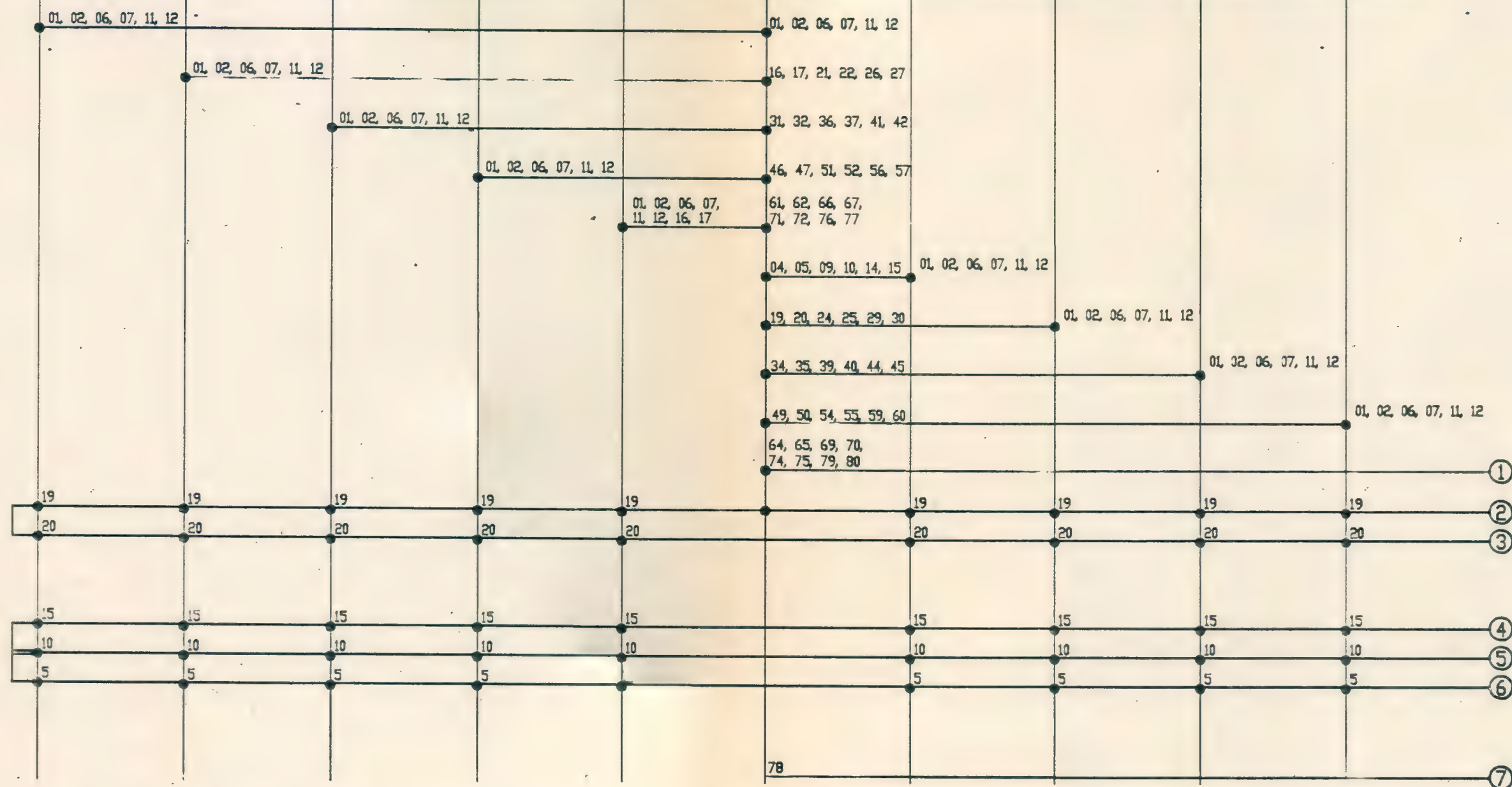
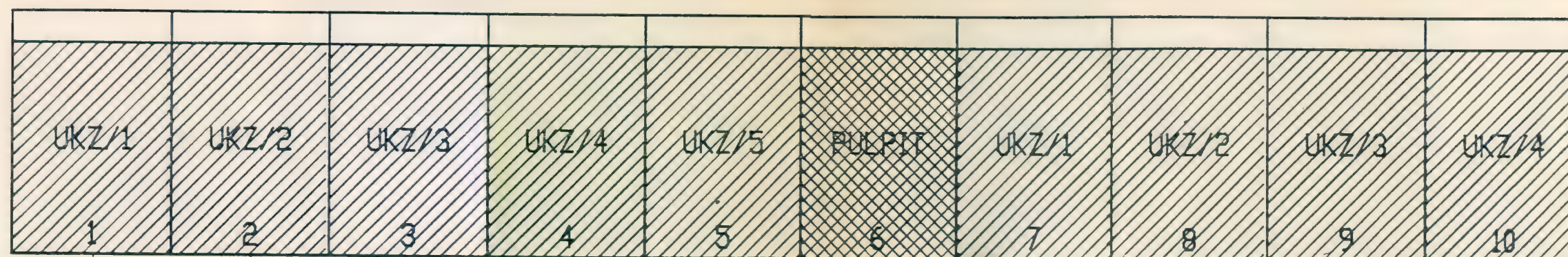
II ark.

2

Ark.

2

Łp 8.2



Pozost. wyjasn.

Kor.

| | | |
|-------|-------|------|
| Proj. | Exp. | Spr. |
| | Zatw. | |

**PRZELACZNICA
PUKZ (ECH-52107)**

Należy do:

Nr

3-77626

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

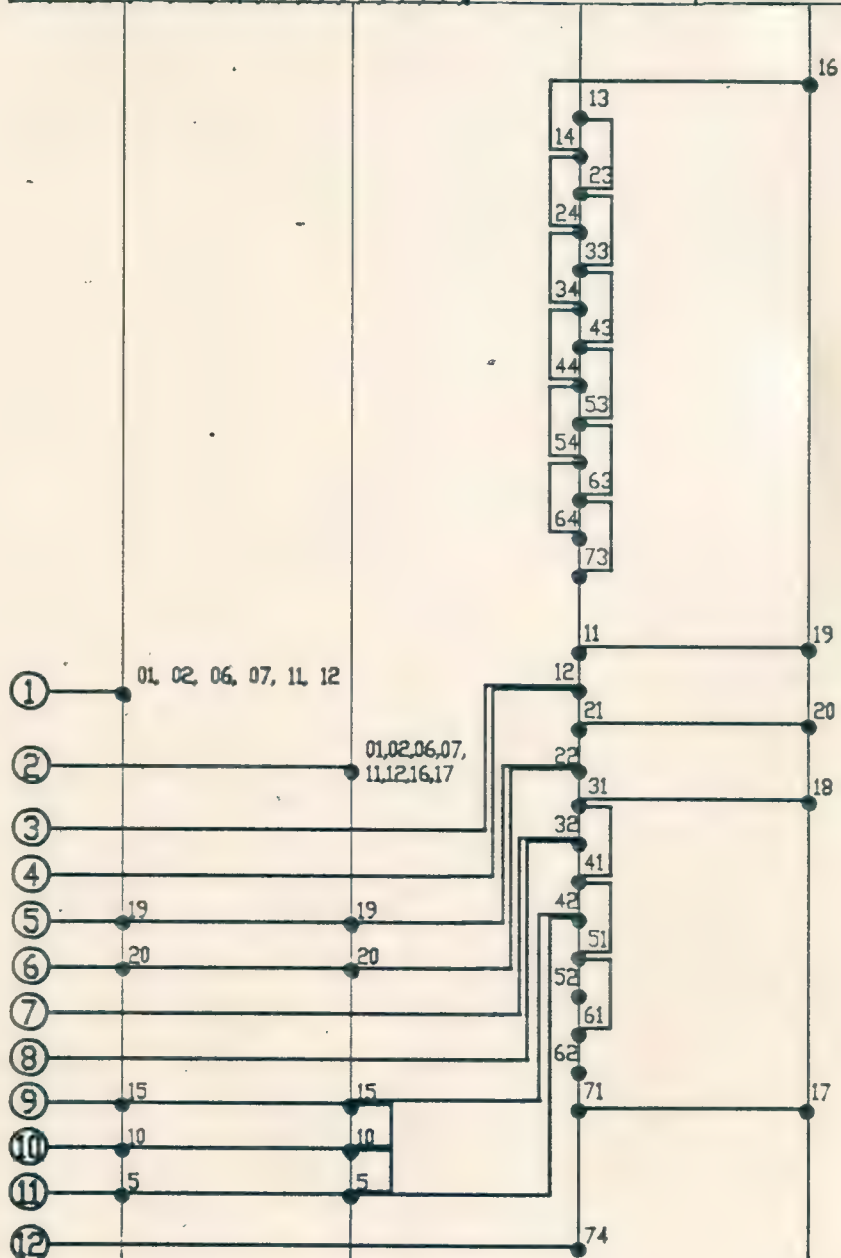
Nr

3-77626

II ark. I ark. nr

Exp. 9.1.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----|-------|----|---|-----|----|-----|----|-----|--|-----|--|--|--|--|--|-----------|---------|---------|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| UKZ/4 | | UKZ/5 | | <table><tr><td>L7A</td><td></td></tr><tr><td>L7A</td><td></td></tr><tr><td>L7A</td><td></td></tr><tr><td>L7A</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> | L7A | | L7A | | L7A | | L7A | | | | | | ZASILANIE | REZERWA | REZERWA | | | | | |
| L7A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L7A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L7A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L7A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | |



| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

| | | | |
|------|-------|------|------|
| Kor. | Proj. | Rpo. | Spe. |
| | | Zam. | |

PRZELACZNICA
UKZ (ECH-52107)

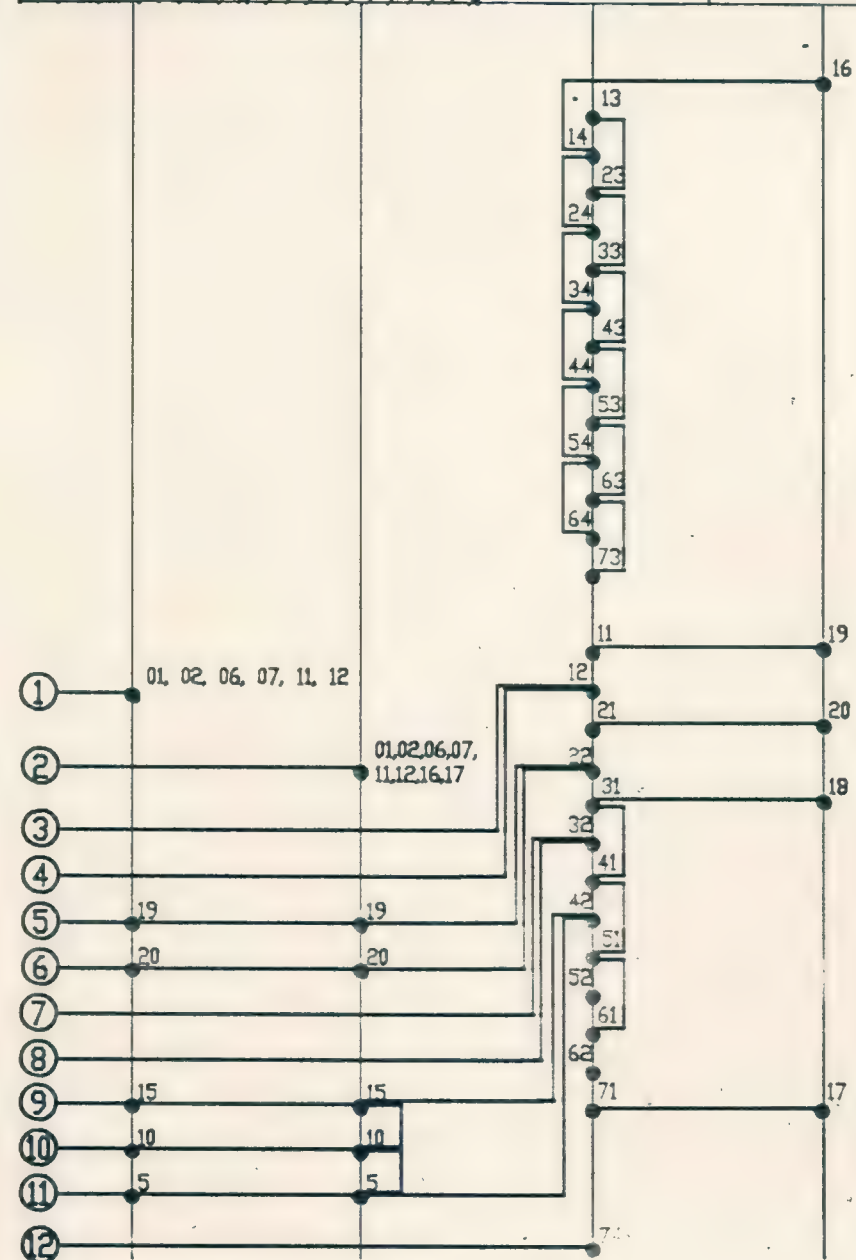
| | |
|------------|---------|
| Należy do: | |
| Nr | 3-77626 |

| | |
|------------|---------|
| Należy do: | |
| Nr | 3-77626 |

Z W U S
Intowice

Pop. 9.2

| | | | | | | | | | | |
|-------|----|-------|--|-----------|---------|---------|----|----|----|----|
| UKZ/4 | | UKZ/5 | <div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> <div>L7A</div> </div> | ZASILANIE | REZERWA | REZERWA | | | | |
| 21 | 22 | 23 | | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |



Wzrost. Wyjście.

Kor.

| | | |
|-------|-------|------|
| Proj. | Rys. | Spr. |
| | Zatw. | |

Podpisana

PRZELACZNICA

3-77126

Należy do:

Nr

3-77126

II ark.

3

3

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

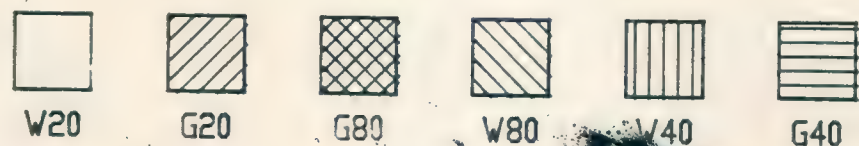
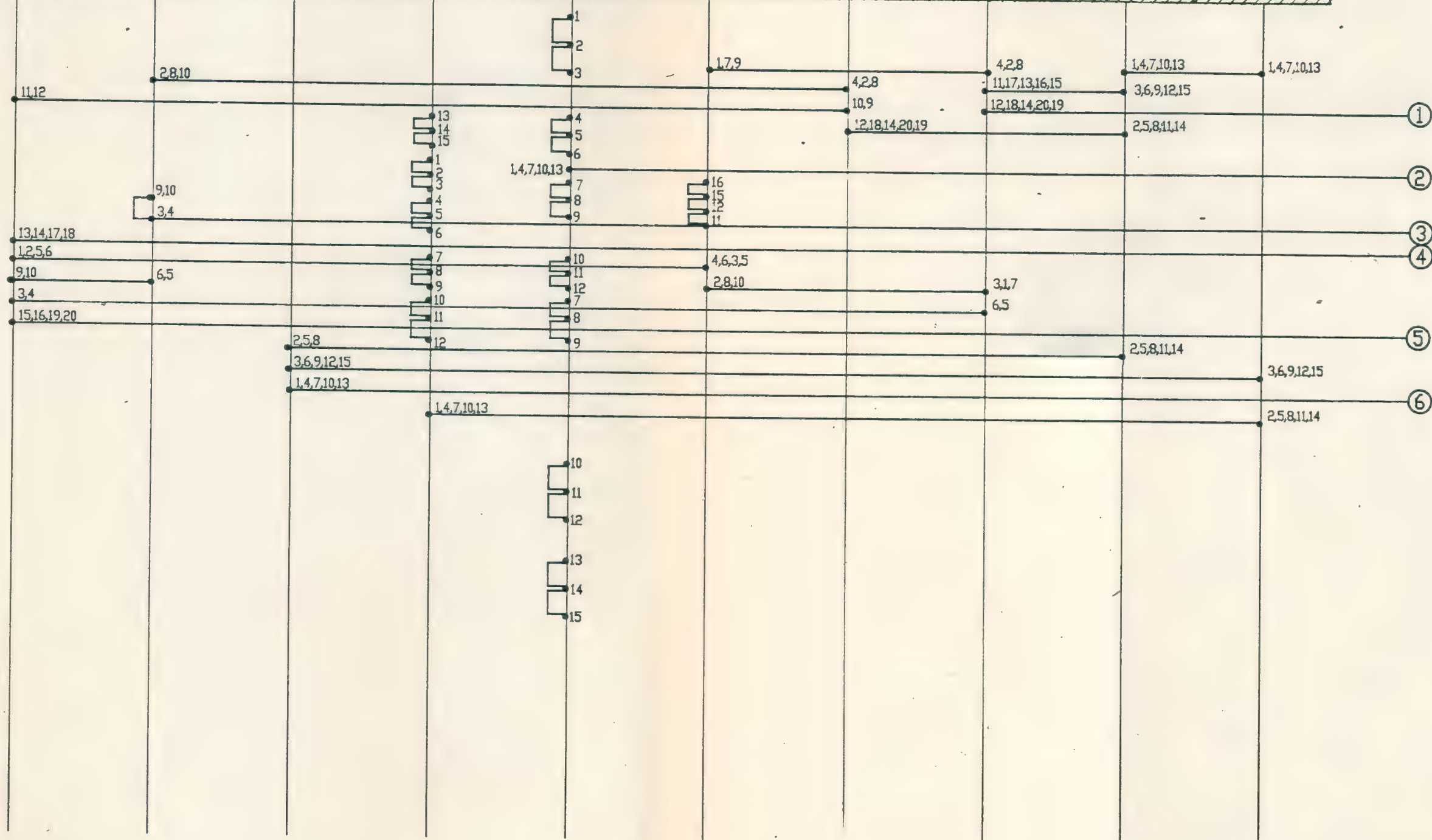
Należy do:

Nr

3-77126

Ryp. 9.3

| PROGRAMOWANIE
TARCZ
MANEWRÓW
WYCH | TMZ/2
(cz1-Tm3)
(cz1-Tm13) | ZWZ/3
(20)
(40) | WYJSCIE
(2-)
(22-) | WYJSCIE
(3-)
(23-) | TMZ/2
(cz1-Tm1)
(cz2-Tm2)
(cz1-Tm11)
(cz2-Tm12) | TRZ/2
dodatek
(część 2) | TRZ/2
(Tm1)
(Tm2) | ZWZ/3
(1)
(21) | ZWZ/3
(2)
(22) |
|--|----------------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---|-------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |



Inst. wyłaz.

Kor.

Pro.

Spr.

Zam.

Podziałka

Z W U S
K a w i c e

PRZELACZNICA
PPRZ (ECH-52108)

Należy do:

Nr

3-77627

II krt.

3

Ark. nr

1

| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

Nr

3-77627

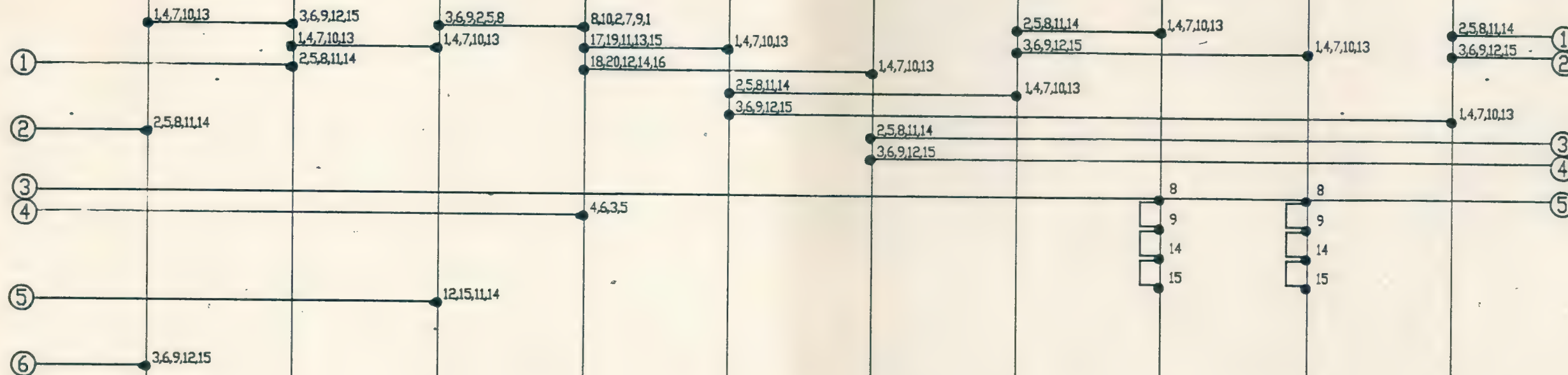
II krt.

3

Ark. nr 1

Rys 10.1

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| ZWZ/3
(3)
(23) | ZWZ/3
(4)
(23) | ZWZ/3
(5)
(25) | ZWZ/3
(CZ.1-Tm4)
(CZ.2-Tm5)
(CZ.1-Tm14)
(CZ.2-Tm15) | TMZ/2
(6)
(26) | ZWZ/3
(7)
(27) | ZWZ/3
(8)
(28) | ZWZ/3
(9)
(29) | ZWZ/3
(10)
(30) | ZWZ/3
(11)
(31) |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |



| | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | |
| W20 | G20 | G80 | W80 | W40 | G40 |

ost. wyjści.

Kor.

| | | |
|----------|------|------|
| Proj. | Rys. | Spr. |
| Zatw. | | |
| Z W U S | | |
| Katowice | | |

PRZELĄCZNICA
PPRZ (ECH-52108)

Należy do:

Nr **ECH-52108**
3-77627

Ark. 2

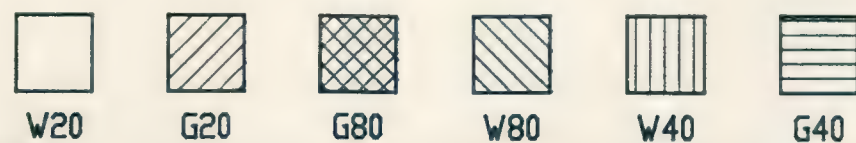
| Poz. | Szt. | Nazwa części | Mat. | Wymiar surowca | Wymiar gotowy | Norma | Uwagi |
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|
|------|------|--------------|------|----------------|---------------|-------|-------|

Należy do:

Nr **ECH-52108**
3-77627

Ark. 2

Rzp. 10.2



Kor.

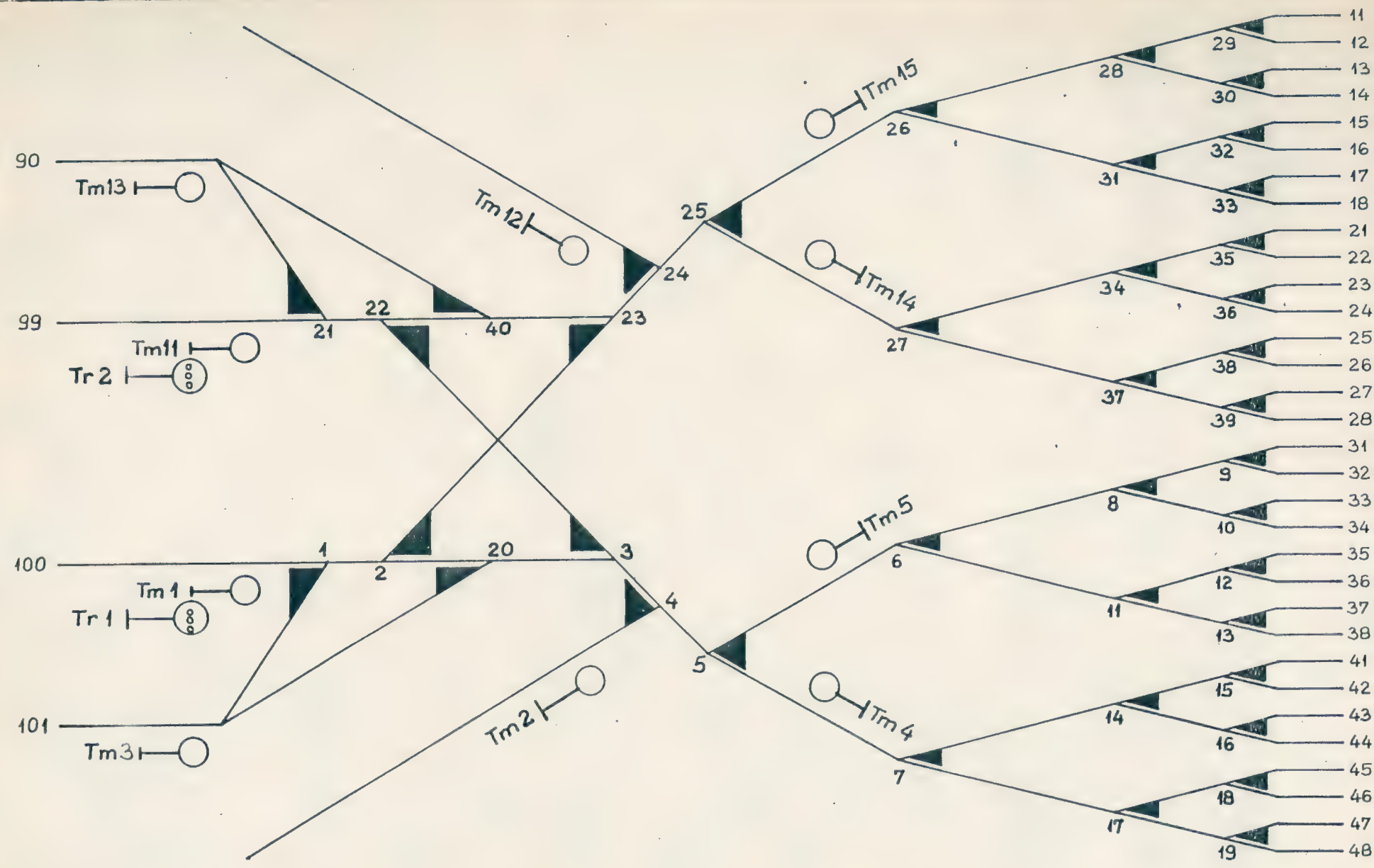
Podziałka

Z W U S
Katowice

| | | |
|---------|---|-----------|
| II ark. | 2 | Ark. nr 3 |
|---------|---|-----------|

3-77627

Exp. 10.3



Rys. 11. Układ torowy przykładowej górki rozrządowej.

| Przetłacznicza zwrotnicowa
PZWZ zwr. 1 ÷ 16 | |
|--|----|
| ZWZ | 2 |
| ZWZ | 3 |
| ZWZ | 5 |
| ZWZ | 6 |
| ZWZ | 7 |
| ZWZ | 8 |
| ZWZ | 9 |
| ZWZ | 10 |
| | 1 |

| Przetłacznicza snz
PSNZ zwr. 1 ÷ 16 | |
|--|----|
| ZWZ | 11 |
| ZWZ | 12 |
| ZWZ | 13 |
| ZWZ | 14 |
| ZWZ | 15 |
| ZWZ | 16 |
| ZWZ | 17 |
| ZWZ | 18 |
| | 2 |

| Przetłacznicza zwrotnicowa
PZWZ zwr. 17 ÷ 32 | |
|---|----|
| ZWZ | 19 |
| ZWZ | 20 |
| ZWZ | 22 |
| ZWZ | 23 |
| ZWZ | 25 |
| ZWZ | 26 |
| ZWZ | 27 |
| ZWZ | 28 |
| | 3 |

| Przetłacznicza snz
PSNZ zwr. 17 ÷ 32 | |
|---|----|
| ZWZ | 29 |
| ZWZ | 30 |
| ZWZ | 31 |
| ZWZ | 32 |
| ZWZ | 33 |
| ZWZ | 34 |
| ZWZ | 35 |
| ZWZ | 36 |
| | 4 |

Rys. 12. Rozmieszczenie zestawów na stojakach ark.2.

| | |
|-------------------------------|------------|
| Przełącznica przebiegowa | 1 |
| Przełącznica przebiegowa | 2 |
| Przełącznica zwrotnicowa PZWZ | zwr. 33÷36 |
| ZWZ | 37 |
| ZWZ | 38 |
| ZWZ | 39 |
| ZWZ | 40 |

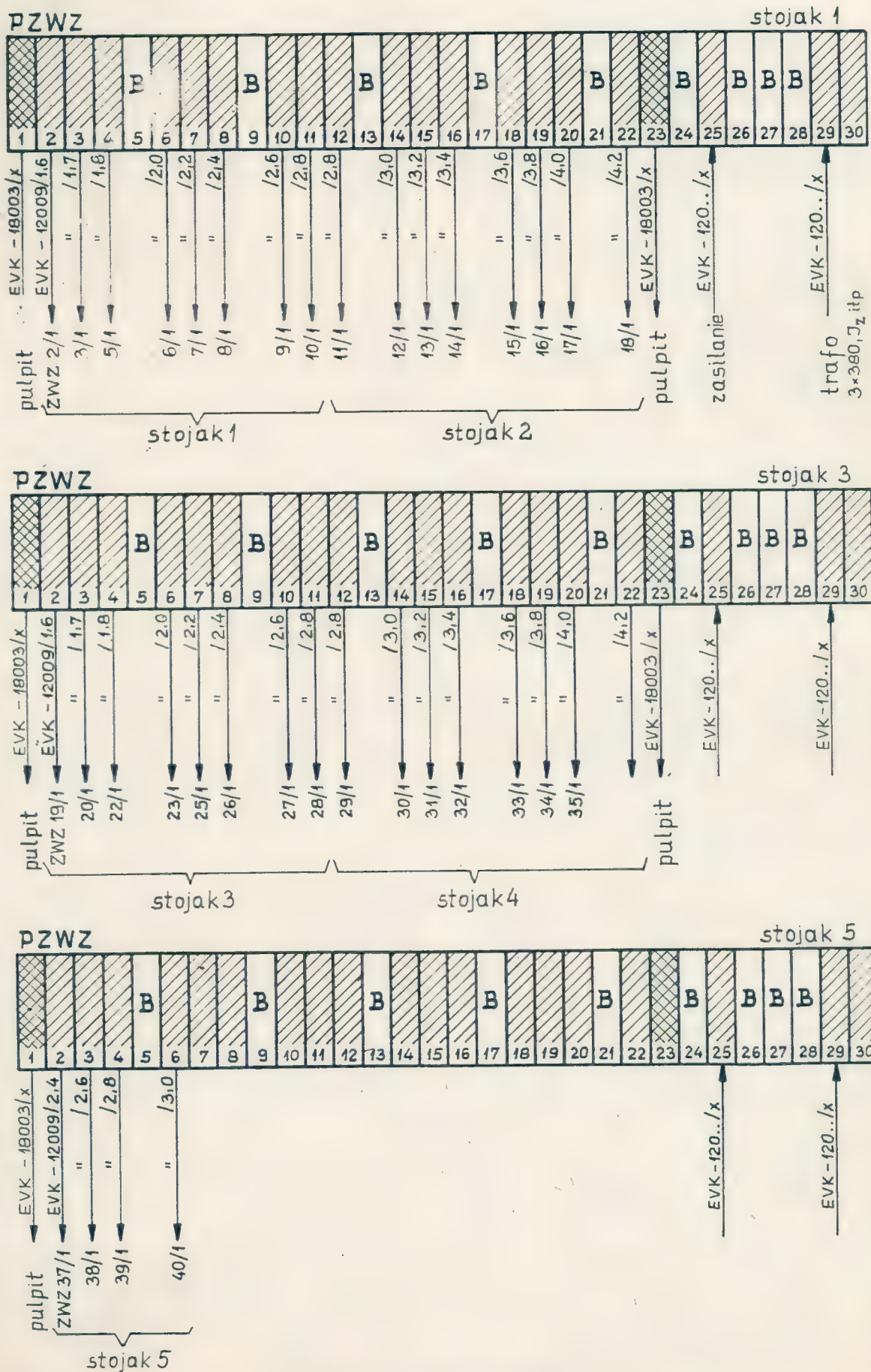
5

| | | | | |
|---|-------|-------|-----|----|
| Przełącznica tarcz manewrowych i rozrządów. | | | | |
| TMZ | | Tm 1 | | |
| | | Tm 3 | | |
| TMZ | | Tm 11 | | |
| | | Tm 13 | | |
| TMZ | | Tm 4 | | |
| | | Tm 5 | | |
| TMZ | | Tm 14 | | |
| | | Tm 15 | | |
| TRZ | | Tr 1 | | |
| | | Tr 2 | | |
| Listwy zaciskowe | | | | |
| LZ - 4 | | | | |
| JRV | JRV | JRM | JRM | Mi |
| Jt99 | Jt100 | Jmp | Jmp | 1 |
| | | Tr1 | Tr2 | Mi |
| | | | | 2 |
| Trafo pulpitu | | | | |

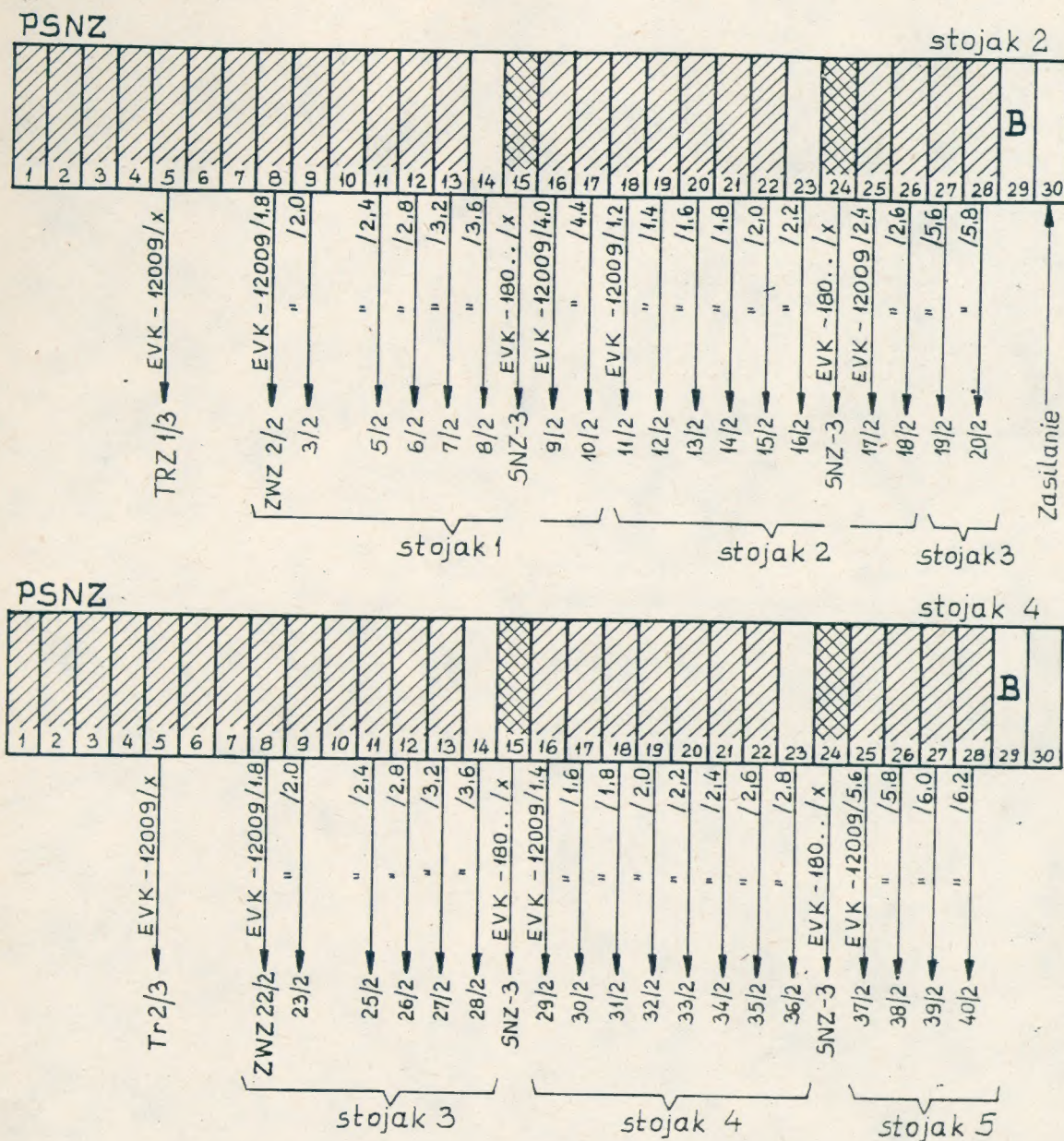
6

| |
|--------------------------------|
| Przełącznica zestawów UKZ |
| Jt 1 ÷ Jt 26 |
| UKZ |
| Jt31 ÷ Jt 48 |
| UKZ |
| Ju 1 ÷ Ju 26 |
| UKZ |
| Ju31 ÷ Ju 48 |
| UKZ |
| Listwy zaciskowe LZ - 4 |
| Transformator odc. izolowanych |
| Transformator odc. izolowanych |
| Transformator odc. izolowanych |

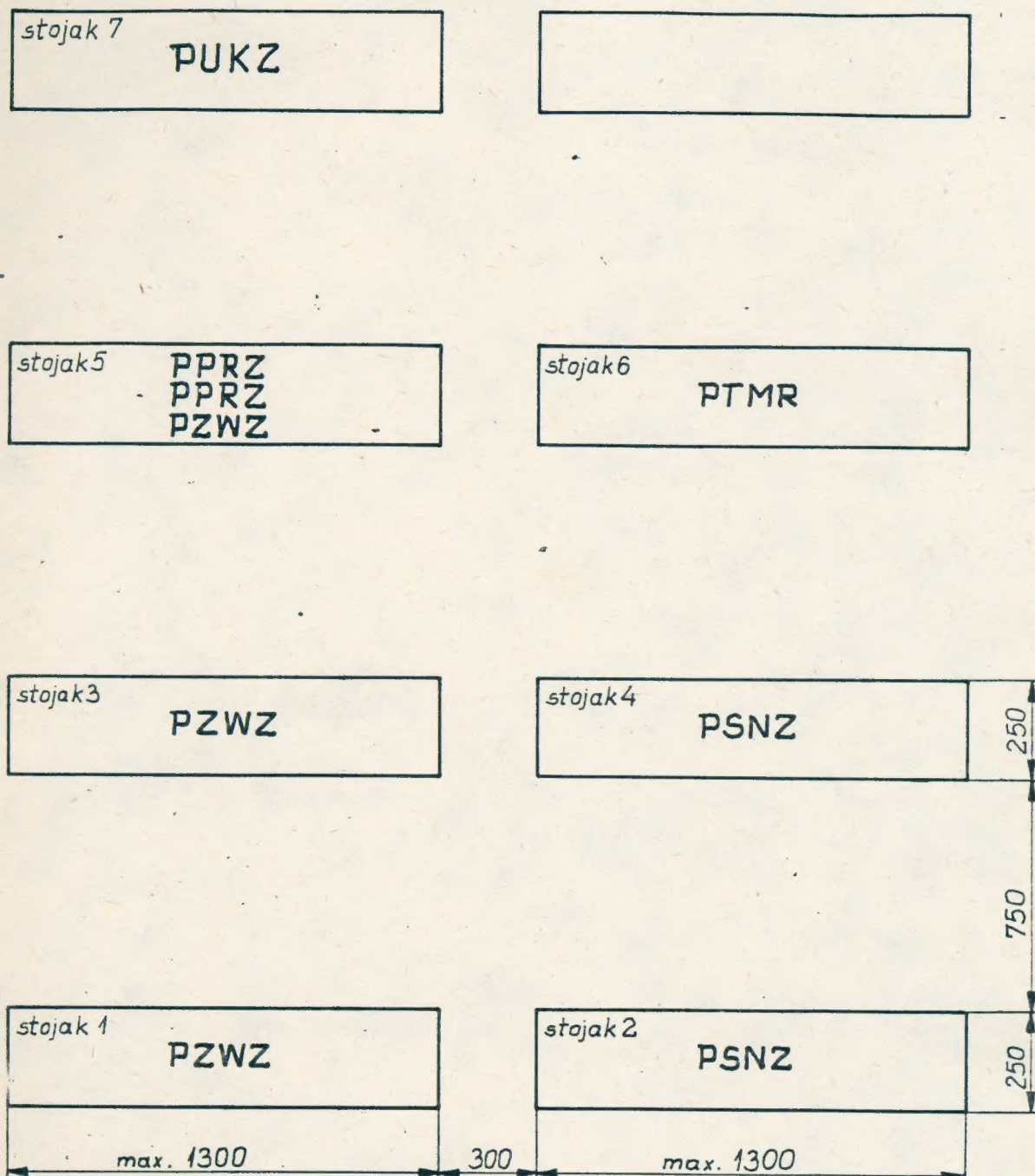
7



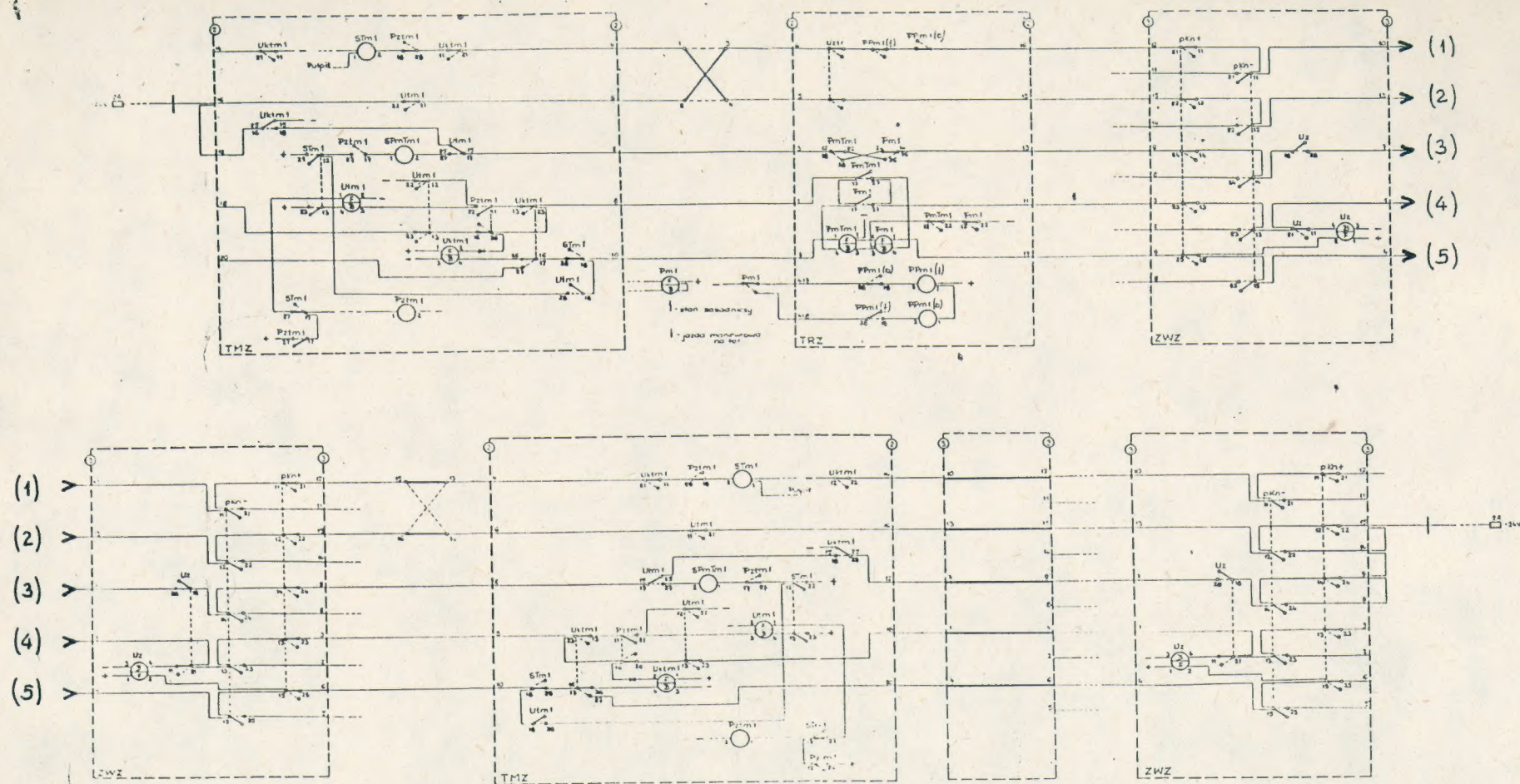
Rys. 13. Wyposażenie stojaków (przetącznic) w kable ,
ark. 1. przet. PZWZ



Rys. 13. Wyposażenie stożaków (przetącznic) w kable
ark. 2. przek. PSNZ.



Rys. 14. Przykładowe rozmieszczenie stojaków w przekąźnikowni.



Rys. 15. Współpraca zestawów ZWZ i TMZ przy realizacji przebiegów manewrowych.

